

Inhaltsverzeichnis.

	Seite
Einleitung	1–6
1. Teil. Das Gestell und die Hauptwelle (Kurbelwelle, Exzenterwelle) mit dem Antrieb	7
Das erste Stuhlsystem. Webstühle mit zwei Wellen von ungleicher Tourenzahl und der Antrieb a) durch Fest- und Losscheibe, b) durch Friktion	7–16
Das zweite Stuhlsystem. Webstühle mit einer Welle und der Antrieb a) durch Fest- und Losscheibe, b) durch Friktion	16–24
Das dritte Stuhlsystem. Webstühle mit zwei Wellen von gleicher Tourenzahl und der Antrieb a) durch Fest- und Losscheibe, b) durch Friktion	24–26
Das vierte Stuhlsystem. Webstühle mit einer seitlich am Gestell gelagerten Welle und der Schloßradantrieb	26–28
Der Antrieb mechanischer Webstühle insbesondere durch Elektromotore	28–41
Die Berechnung der Tourenzahl mechanischer Webstühle	41–44
2. Teil. Die Bewegungen der Kette und Ware in der Längsrichtung	45–46
Die Ketten- oder Garnbäume	46–51
Die Kettenbaumbremsen	51–54
a) Seilbremsen	54–57
b) Kettenbremsen	57–58
c) Backenbremsen	58
d) Bandbremsen	58–60
e) Mulden- und Bandbremsen	60–61
f) Bremsen für Band- und Plüschwebereien	62–64