# VIII. Abschnitt

ber

# Dentschen Webschule

pon

H. Delsner.

# Theoretisch-praktisches Handbuch

für

Fabrikanten und Weber,

enthaltend

# die Lehre des Musterzeichnens für Jacquard,

dargestellt

pon

#### Bermann Delsner,

Lehrer an ber Webichule gu Sobenftein bei Chemnis.

Mit 35 Kupfertafeln nebst Text und einer praktisch



Preis 1 Thaler.



#### 1868.

Eigenthum des Verlegers H. Polster in Elster i./B. (Babeort.)

In Commission bei Anton Send, Buchhandlung in Meerane, und durch alle Buchhandlungen zu beziehen.

Gebruckt bei M. Wieprecht in Plauen.





# Vorwort.

### Bur Beurtheilung des Werkes.

In vorliegendem Werkchen glaubt der Herausgeber die bis jest noch unberücksichtigt gebliebene Frage: "Wie kann man das Musterzeichnen erlernen?" gelöst zu haben und tritt, da in demselben speciell und deutlich auf jede Einzelnheit dieser Kunst eingegangen und dabei so weit wie nur irgend möglich auch an ganz einsach zu diesem Zwecke gehaltenen Beispielen erläutert und erklärt worden ist, einem geneigten Publikum mit der Hossung gegenüber, daß das Dargebotene gütig aufgenommen und recensirt werde.

Berfasser hielt es für die größte Pflicht, alles Unpraktische (wenn auch recht hübsch Aussehende) wegzulassen und blos solche Zeichnungen darin auszunehmen, die der reinen Praxis von Nutzen und anwendbar sind und hat daher weniger auf zierlich geformte Bildchen bei der Wahl derselben gesehen. Die in Tasel 9, 10, 12 beigezeichneten einzelnen Figuren sollen als fragende, die in Tasel 24, 25, 26 befindlichen Stizzen als Muster süt Tücher, die in Tasel 27 enthaltenen als Decken, als Deckenmuster und die auf

Tafel 28, 29, 30, 31 als Mufter für Tücher mit Kante,

gelten und diese Mufter bei Anklang des Werkchens den Anfang zu einem Giclies von Ihren für allerhand Magren machen welche fnäter in ne-

Ciclies von Ideen für allerhand Waaren machen, welche später in periodisch folgenden Blättern ausgegeben werden. Selbstverständlich wird

auch dieses Supplement wie die vorliegenden Skizzen so gehalten werden, daß zwar dem herrschenden neuen Geschmack und den schönen Formen Rechnung getragen werden, jedoch alles Unpraktische weggelassen wird, das mit den Herren Abnehmern ein reeller Nuzen entstehen kann.

Supplementhefte werden nur auf Berlangen geliefert, müffen daher bei Empfang oder gleich nach Empfang dieses Werkes bestellt werden. Diese Supplementhefte, welche nachträglich alle 4 Wochen ausgegeben werden, dienen jedoch nur für Fabrikanten, Werkführer und Musterzeichner. Diese Lieferungen enthalten Skizzen für jede Fabrikation der Herren Arbeitgeber.

Eigenthum des Verlegers Sermann Politer.

#### Inhalt.

							Seite
1)	Lehre des Musterzeichnens für Jacquard						7
2)	Das Muster=, Deffin= oder Patronenpapier	:					7
3)	Das Zeichnen im Allgemeinen .	•		•		•	10
<b>4</b> )	Zeichnenübungen zur Figurbildung .			•			11
5)	Das Stizziren ber Muster			•			12
6)	Das Uebertragen ber Stizzen und die Aus	führung	der	Beichnunge	n		18

# VIII. Abschnitt.

#### Lehre des Mafterzeichnens für Jacquard.

Das Musterzeichnen, Dessinzeichnen ober Patroniren ist bei jeder Waare die auf einer Jacquardmaschine gefertigt wird, von besonderer Wichtigkeit, nach beffen Ausführung sich ber Ausfall des Stoffes richtet, obgleich die Qualität des Materials, sowie die Farbenstellung von Kette und Schuß einen wesentlichen Beitrag zu dem Ansehen eines Stoffes liefern. Materialsverwendung und Couleurstellung ist zwar Sache des Fabrikanten, doch muß der Musterzeichner auch diese Kenntnisse besitzen und Bezug auf dieselben Bestimmungen treffen können. Ebenso muß er wissen, 1) wie dicht der Stoff in Rette und Schuß gestellt, 2) was für ein Blatt dazu verwendet, 3) wie viel Kaden in's Rohr gezogen werden muffen, 4) was für Bindungen in Rucksicht auf Dichte und Material, 5) was für Bindungen zum Hervorheben der Figurtheile und etwaiger Streifen verwendet werden muffen, endlich 6) vollkommen wissen, welche Art von Figuren zur gegebenen Waare paßt, da das Musterzeichnen ferner die Bekanntichaft mit dem Mechanismus der Maschinen, mit den Colletagen, mit ben Harnischstichen und mit ben Passirungen erfordert, so leuchtet deutsich ein, daß der Musterzeichner die Weberei theoretisch und praktisch durchstudirt haben muß. —

# Das Muster-, Dessin- oder Patronenpapier.

Die Ausführung der Musterzeichnungen geschieht auf dem sogenannten Musterpapier. Dasselbe enthält eine solche praktische Sintheilung, daß jeder Ketten- und Schußfaden auf demselben angegeben ist, und daß man daher ohne große Schwierigkeit die Form des Musters, sowie die Bindung der einzelnen Fäden ertheilen kann.

Die Zwischenräume der senkrechten Linien stellen die Kettenfaden und die Zwischenräume der wagrechten Linien die Schußfaden vor. Nach einer Anzahl

senkrechter Linien befindet sich eine stärkere senkrechte Linie und nach einer Anzahl wagrechter Linien befindet sich auch eine stärkere wagrechte Linie. Beide stärkere Linien kreuzen sich so, daß dadurch ein strenges Viereck oder Quadrat gebildet wird. Diese Quadrate dienen nicht nur als Erleichterung beim Zeichnen, bei der Bindung und dem Zählen der Faden, sondern sie geben auch nach ber Anzahl Ketten = und Schußlinien, welche sich zwischen ihnen befinden, die Eintheilung des Musterpapiers an. So können nun eben so viel Schuflinien wie Kettenlinien, oder weniger Schußlinien als Kettenlinien, sowie umgekehrt, fich in einem solchen Quadrate befinden. Rach der Anzahl der Zwischenräume der senkrechten und wagrechten Linien in einem Quadrate gestaltet sich die Benennung des Musterpapiers und so heißt ein Papier, das 8 senkrechte und 8 magrechte Zwischenräume in einem Quadrate hat, 8 auf 8; bei 10 senkrechten und 10 wagrechten Zwischenräumen 10 auf 10; hat es 8 senkrechte und 10 wagrechte Zwischenräume, so heißt es 8 auf 10, bei 8 senkrechten und 12 magrechten Zwischenräumen führt es den Namen 8 auf 12 u. dergl. Diese Gintheilung richtet sich nach der Dichtigkeit des Stoffes, d. h. nach der Anzahl der Ketten- und Schuffaden, welche sich in einem Quadrate befindet. Nehmen wir nun z. B. an, daß eine Waare 9 Gang hoch und 80 Schuß dicht gemacht werden soll, wo sich 60 Ketten= und 80 Schuffaden auf einem Quadratzoll befinden, so hebt man beide Zahlen auf und es ergiebt (mit 10 aufgehoben) 6 Kaden Höhe und 8 Schuß Dichte. Da sich Kette und Schuß wie 6 zu 8 verhält, muß zur Zeichnung auch Papier 6 auf 8 genommen werden. Da nun die Anzahl der Ketten = und Schuffäden, welche sich in einem Quadrate befindet. verschieden ist, so begreift man, daß auch das Musterpapier verschieden eingetheilt sein muß. So giebt es 8 auf 6, 8 auf 7, 8 auf 9, 10 auf 12, 8 auf 10, 8 auf 11, 8 auf 12, 8 auf 13, 8 auf 14, 8 auf 15, 8 auf 16, 8 auf 18, 8 auf 20, 4 auf 12, 4 auf 20, ferner 8 auf 8, 10 auf 10 und 12 auf 12.

Die lettern 3 Arten sind gleichmäßige Papiere, d. h. es sind solche, wo sich eine gleiche Zahl von senkrechten und wagrechten Linien im Quadrate bestindet. Sie werden daher auch verwendet, wenn die Ketten und Schußdichte eine gleichmäßige ist, also wenn sich z. B. 60 Ketten und 60 Schußfaden pr. Zoll befinden.

Ferner ist bei der Wahl des Musterpapiers auch die Eintheilung der Maschine, bez. der Platinen, zu beachten. Nach der Anzahl Platinen, die sich über die Breite der Maschine befinden, oder nach der Anzahl Löcher, die der Cylinder über die Breite enthält, muß auch das Musterpapier die Zahl der senkrechten Zwischenräume in einem Quadrate enthalten. Zeichnet man nun ein Muster für eine 400r Maschine, die bekanntlich 8 Platinen in der Breite enthält, so muß man auch ein Musterpapier wählen, das 8 (oder 16) Kettensadenräume (Platinenräume) im Quadrate zählt. Würde man ein Muster für eine 600r Maschine zeichnen, die 12 Platinen in der Breite enthält, so müßte man demgemäß ein Papier dazu verwenden, daß 12 senkrechte Zwischenräume im Quadrate enthielte. — Wenn in Mustern die Dichte von Kette und Schuß eine gleichmäßige ist, so muß man von den gleichmäßigen Papieren 8 auf 8,

10 auf 10 und 12 auf 12, für eine 400r Maschine 8 auf 8, für eine 500r Maschine 10 auf 10 und für eine 600r Maschine 12 auf 12 zur Zeichnung anwenden. — Diesem Gesagten ist nicht immer nachzukommen, indem die versichiedene Dichte von Kette und Schuß öfters das Benugen eines andern Katronenspapiers bedingt. Ist jedoch die Möglichkeit vorhanden, so wähle man sich das Papier auch nach gegebener Weise, indem es beim Zeichnen und vorzüglich beim Liviren von Einsluß ist; denn es ist alsdann nicht nur ein besseres Liviren, wenn die Faden eines Duadrates mit einer Platinenreihe ausgehen, sondern das Liviren kann auch mit viel mehr Richtigkeit und Genausskeit stattsinden, so daß eine fehlerfreiere Karte entsteht; als wenn die Eintheilung des Musterspapiers der Maschine nicht analog ist.

Damit nun der Musterzeichner auf eine leichte Weise sinden kann, ohne Berechnung anzustellen, was für Musterpapier bei bestimmter Dichte von Kette und Schuß er zur Zeichnung zu benußen hat, hat sich der Verfasser die nachsstehende Tabelle zu bearbeiten und vorzuführen erlaubt, die deutlich angiebt, zu welcher Schuß= und Kettendichte (nach dem Leipz. Zoll bestimmt) die versichiedenen Patronenpapiere zu verwenden sind. Zur besseren Verständigung der

Tabelle füge ich noch Folgendes hinzu.

Die linke Jahl eines jeden Duadrates giebt die Schußdichte und die rechte Jahl jedes derselben die Kettendichte an, (d. h. die Anzahl der Faden, welche sich auf einem Zoll befindet). Die kleine Zahl, welche unter der rechten Zahl, also unter der Anzahl Kettenfaden pr. Zoll, sich befindet, giebt gleichzeitig mit an, was die Fadensumme für eine Ganghöhe ist. Da man das Musterpapier auch umdrehen kann, also daß man die Kettenfadenlinien als Schußfadenlinien und die Schußfadenlinien als Kettenfadenlinien benuzen kann, so ist diese Tabelle auch gleichzeitig mit für die umgekehrte Berwendung des Musterpapiers bearbeitet. Daher diene deshalb die Bemerkung, daß die ersten Zahlen unter den wagrechten Doppellinien eine solche Dichte angeben, daß das Musterpapier nach seiner Normalbenennung, als  $^8$ /6,  $^8$ /7,  $^8$ /9,  $^1$ 0/12,  $^8$ /10,  $^8$ /11,  $^8$ /12 u. s. w. benuzt werden kann; die unter den mittleren einfachen wagrechten Linien sich befindelichen Zahlen geben eine derartige Dichte an, nach welcher das Musterpapier umgedreht, also als  $^6$ /8,  $^7$ /8,  $^9$ /8,  $^{12}$ /10,  $^{11}$ /8,  $^{12}$ /8 u. s. w. verwendet werden muß.

Will man nun eine Zeichnung für eine Waare von 12 Gang Höhe (sind 80 Faden pr. Zoll) und 70 Schuß Dichte ansertigen und will wissen, was für ein Musterpapier dazu nöthig ift, so geht man links oder rechts an der Tabelle herunter, bis man die kleine Zahl 12 (man kann auch die 80 suchen) findet; alsdann geht man der Rubrik wagrecht herüber und sucht die Schußdichte 70 auf, welche links neben der 80 steht; hat man dieselbe gefunden, so geht man derselben Rubrik hinauf und man sindet oben, daß 8 auf 7 der Musterpapiere verwendet werden muß. Will man eine Zeichnung für einen Stoss von 16 Gang Höhe (sind 107 Faden pr. Zoll) und 66 Schuß Dichte ansertigen und will das nöthige Patronenpapier wissen, so suchen die kleine Zahl 16 oder die größere Zahl 107 auf, gehe die Rubrik wagrecht durch, bis man die 66 links neben der 107 sindet und gehe dieser Rubrik hinauf, wo man alsdann

bas Produkt erhält, daß zu dieser Zeichnung 13 auf 8 (also 8 auf 13 umgeskehrt) verwendet werden muß.

Es giebt auch viele Patronenpapiere, die so linirt sein, daß die erste Zahl der Benennung den Schußfaden und die zweite Zahl derselben den Kettenfaden angiebt. Als Grundsatz nimmt man jedoch an, was auch bei den meisten Papieren der Fall ist, daß die erste Zahl der Benennung die Kettenfaden und die zweite Zahl derselben die Schußfaden in einem Quadrate bezeichnet.

Durch Fig. 1 bis Fig. 19, Tafel 1, werden die verschiedenen Patronenspapiere dargestellt.

#### Das Zeichnen im Allgemeinen.

Das Zeichnen an sich selbst ist einsach. Man verwendet dazu küssig gemachte Farbe und überträgt dieselbe mittelst eines Pinsels in die Quadrate des Musterpapiers. Die Farbe kann verschieden sein; für gewöhnlich verwendet man roth (Zinnober); weniger verwendet man schwarz, braun, grün, blau, lilla und gelb. Die trockene und sein geriedene Farbe macht man mittelst reinem Wasser und aufgelösten Gummi arabicum ein und rührt dieselbe so lange durch, bis sich die Farbe mit dem Gummi vereinigt hat. Die Beimischung des Gummis hat den Zweck, die auf das Papier übertragene Farbe haltbar zu machen, so daß die Farben der Zeichnung beim Gebrauche des Papiers nicht von selbst lösen und verwischen können. Sine zu große Beimischung von Gummi macht die Farbe klebrig und verursacht ein schlechtes und zeitraubendes Zeichnen.

Der zum Zeichnen zu verwendende Pinsel muß eine solche Spitze haben, die, wenn sie mit Farbe gefüllt ist, genau so start ist, als ein kleines Quadrat auf dem Musterbogen, so daß mit einem einzigen Punkte oder Striche das Quadrat mit Farbe gefüllt ist. Das mehrmalige Streichen zur Füllung eines Quadrates ist zeitraubend und hängt größtentheils nur von der Form des Pinsels ab. Das mehrmalige Streichen von manchen Zeichnern geschieht gewöhnlich aus dem Grunde, daß die Quadrate recht voll von Farbe werden, wodurch sich dieselben kräftig hervorheben. Obgleich das genaue Füllen des Quadrates eigentlich geschehen soll und muß, so geht die Meinung des Bersasser jedoch dahin, daß man beim Zeichnen dasselbe nicht ins Auge fassen möge, indem ein nicht völlig mit Farbe gefülltes Quadrat allemal besser gezeichnetes Quadrat angiebt, als ein überfülltes Quadrat; da man alsdann oftmals nicht unterscheiden kann, ob das Nachbarquadrat mit gezeichnet sein soll oder nicht. Durch das mehrmalige Streichen oder Tupsen geschieht leicht biese Uederfüllung der Quadrate.

Die Bedeutung des gezeichneten Quadrates ist zweierlei und so giebt es das eine Mal den oben liegenden Kettenfaden, das andere Mal den oben liegens den Schuffaden an. In den meisten Zeichnungen bedeutet es den Kettenfaden, in nur wenigen den Schuffaden.

Welche Quadrate zur Herstellung eines Stoffes mit Farbe gefüllt werden müssen, ist nicht zu bestimmen, vorausgesetzt nur dann, wenn man die Zeichenung für einen glatten Stoff ansertigen will, der Leinwande, Köpere, Atlas oder gemischte Bindungen erhält. Wie die verschiedenen Bindungen gezeichnet werden müssen, ist im V. Abschnitt der "deutschen Webschule" schon enthalten, weshalb hier keine besondere Erwähnung nöthig sein wird. Ueberhaupt zeichnet man in allen solchen Bindungen, die eine schrige Linie oder einen sogenannten Grad bilden, nicht die einzelnen Schuße oder Kettensaden entlang durch, sondern man zeichnet nach dem Grad und dieß kann bei allen Köpere und Atlasbine dungen geschehen.

# Beichnenübungen zur Figurbildung.

Da der Haupttheil des Musterzeichnens für Jacquard von dem Figurzeichnen gebildet wird, so wollen wir dasselbe speciell betrachten, zuvörderst aber nur einige Uebungen vornehmen und besprechen. "Die verschiedenen Kundungen und schwungreichen Züge der Figuren auch auf dem Musterpapiere darzustellen," sei unsere erste Aufgabe.

Um dieses zu vollziehen, müssen siets die Umrisse der Figuren auf das Musterpapier gebracht werden und nach diesen kann erst mit der Ausführung der Zeichnung begonnen werden. — Das Zeichnen geschieht alsdann theils außerhalb, theils innerhalb der Grenzen der Umrisse, Contour genannt. Zeichnet man außerhalb der Contourgrenzen, so darf kein Quadrat, welches von der Contour von innen über halb durchschnitten wird, genommen werden, dagegen können alle Nachbarquadrate, welche von der Contour unberührt geblieben sind und alle Quadrate, die von der Contour von innen aus nicht halb durchschnitten sind, genommen werden. Zeichnet man innerhalb der Contour, so sindet das Umgekehrte statt; denn es darf kein Quadrat, das von der Contour von außen über halb durchschnitten ist, gezeichnet werden; dagegen können alle von der Contour unberührt gebliebenen Nachbarquadrate und die von der Contour von außen nicht halb durchschnittenen Quadrate gezeichnet werden.

Das Zeichnen außerhalb der Contour geschieht, wenn der innere Theil der Contour, also die Figur vom Schuß gebildet werden soll und das Zeichnen innerhalb der Contour wird angewendet, wenn der innere Theil der Contour, also die Figur, von der Kette gebildet werden soll. Würde man das Contourzeichnen umgekehrt, als hier angegeben ist, in beiden Fällen aussühren, so würde die Figur entweder Verkleinerung oder Vergrößerung erlangen; denn zeichnete man, wenn der Schuß die Figur bilden soll, die Contour innerhalb und nicht außerhalb, so würde die Figur um die gemachte Contourlinie kleiner werden, sowie umgekehrt, zeichnet man, wenn die Kette die Figur bilden soll, die Contour außerhalb und nicht innerhalb, so würde die Figur um die Contourzeichs

nung größer werden. Diese Bestimmung ist hier getroffen, wenn, wie gewöhnlich ber Kettenfaden gezeichnet wird. Würden in einer Figur sich mehrere Theile eng an einander schließen, so würde bei falscher Contourzeichnung die Aussich-rung kaum möglich sein.

Durch Fig. 20, 21 und 22, Tafel 2, wird das Contourzeichnen auf beibe Arten dargestellt. Es diene hier zur Veranschaulichung ein einfacher runder Ring. Man sieht 1) die Contouren der Kinge A und B in Fig. 20, welche einerlei Größe haben, sieht 2) daß im Ringe A außerhalb und im Ringe B innerhalb der Contour gezeichnet worden ist und 3) unterscheidet deutlich, daß dadurch der innere Raum der des Ringes A größer, als der des Kinges B aeworden ist.

Durch Fig. 21 wird der King A von Fig. 20 nochmals dargeftellt, wo außerhalb der Contour und zwar in Leinwand gezeichnet ist. Das Contourzeichnen in Leinwand erfordert mehr Uebung, als in allen andern Bindungen, da es stets vorkommt, daß selbst von der Contour underührte Quadrate der Bindung wegen nicht gezeichnet werden dürsen. Der innere Kaum des Kinges Fig. 21 ist ohne Bindung gelassen, weßhalb dieselbe dei praktischer Verwendung noch beigesügt werden müßte. Sie könnte 5—8bindiger leichter Atlas oder Köper sein. Durch Fig. 22 wird der King B von Fig. 20 dargestellt, wo insnerhalb der Contour und zwar in schwerer Köperbindung gezeichnet ist. Der Grund außerhalb der Figurgrenzen ist Hindiger leichter Atlas; die Figur selbst besteht aus 8bindigem schweren Köper. Lesteren zeichnet man nicht nach seiner eigentlichen Bindung, 1 gelassen, 7 genommen, sondern man malt, nachdem die Contour gemacht worden ist, die ganze Figur mit Farbe aus, und nimmt, wenn die Farbe getrocknet ist, weiße Farbe und macht die Quadrate, welche leer bleiben sollten, wieder weiß. Auf diese Weise geht das Leichnen geschwinder.

Fig. 23, Tafel 3, stellt das Contourzeichnen noch für eine andere Figur dar, wo es, da die Figur von Schuß gebildet werden soll, außerhalb geschehen ist.

Fig. 24 enthält dieselbe Figur, jedoch zur praktischen Verwendung vollsständig fertig gezeichnet. Dem Grunde außerhalb der Figur ist 5bindiger schwerer Atlas gegeben, welchen man wie zuvor angegeben zeichnen kann, und zwar daß man zuvörderst alle Quadrate mit Farbe zumalt und schließlich mit weißer Farbe die Vindung darauf zeichnet. Das Müsterchen ist auf dem gleichmäßigen Papiere 8 auf 8 gezeichnet und enthält 40 Kettens und Schußfaden. Bei Verwendung müßte die Dichte von Kette und Schuß auch eine gleiche sein und so müßten bei 12 Gang Höhe 80 Schußfaden und bei 10 Gang Höhe 66 Schußsfaden pr. Zoll kommen.

# Das Stizziren der Muster.

Bevor das Zeichnen auf dem Patronenpapier vorgenommen werden kann, muß die Figur auf dasselbe gebracht werden. Da nun die Figuren auf den

Patronenpapier meistentheils größer gezeichnet werden muffen, als sie im Stoffe erscheinen und damit man bei dem vergrößerten Zeichnen mit größter Genauigkeit zu Werke gehen kann, zeichnet man sie zuvörderst in derselben Form, wie fie der Stoff darstellt. Dies nennt man Stizziren. Bei demselben muß man stets voraussetzen, mit was für einer Maschine und mit was für Harnischhöhe der Stoff gefertigt werden foll. Soviel Zoll, wie ein Chor der Maschine im Harnische einnimmt, soviel Zoll breit hat man auch die Stizze zu machen. Will man z. B. eine Stizze ausführen für eine 400r Maschine mit 12gängiger Harnischvorrichtung, wo ein Chor 5 Zoll einnimmt, so muß die Stizze auch 5 Zoll Breite erhalten. Würde man eine Stizze für eine 600r Maschine mit 12gängiger Harnischvorrichtung anfertigen, so müßte dieselbe 71/2 Zoll Breite (da ein Chor im Harnisch 71/2 Zoll Breite einnimmt) erhalten. Wieviel ein Chor bei allen gangbaren Maschinen und bei den verschiedensten Harnischhöben Zoll einnimmt, ist durch die bei den Harnischvorrichtungen angeführte Tabelle (siehe VI. Abschnitt) bewiesen. Was für gefällige Formen man beim Skizziren anzuwenden hat, läßt sich in keinem Falle sagen, da fast jeder Stoff seine besondere Eigenthümlichkeit besitzt und da sich nach der Verwendung desselben auch die ganze Formirung des Musters gestaltet; denn auf eine solche Weise, wie man z. B. in Deckenund Möbelstoffen die Figuren darstellt, kann man sie in Kleiderzeugen niemals darstellen, wenn Lettere ebenfalls ein geschmackvolles Aussehen erhalten sollen. Also läßt sich hinreichend erkennen, daß jeder Zeichner selbst die Kenntnisse besigen muß, was der betreffende Stoff, für den er stizzirt, für Eigenthümlichkeiten in Bezug auf das Aussehen besitzt. Ueberhaupt erfordert das Skizziren auch noch die Fertigkeit im freien Handzeichnen, so daß man ohne Schwierigkeit geschmackvolle Blumen und Figuren darzustellen im Stande sein muß.

Von Fig. 25, Tafel 3, an werden Musterstizzen für verschiedene Waaren und von verschiedenem Geschmacke dargestellt. Unter nächster Ueberschrift sollen dieselben specielle Erläuterung finden.

#### Das Uebertragen der Stizzen und die Ausführung der Zeichnungen.

Hat man sich eine Musterstizze entworfen und will dieselbe in einen Stoff verwandeln, so muß man sie zuvörderst auf das Musterpapier übertragen. Hierbei hat man zu bestimmen:

- 1) mit was für Ketten- und Schußdichte der Stoff erzeugt werden soll;
- 2) was für ein Musterpapier dazu nöthig ist;
- 3) wie viel Faden breit und wie viel Schuß lang das Muster oder nur einzelne Figuren werden;
- 4) hat man den Raum der Ketten und Schußfaden auf dem Patronenpapiere genau abzumessen und denselben auf ein anderes unlinirtes Papier zu bringen;
- 5) hat man die Skizze in mehrere senkrechte und wagrechte Linien einzustheilen und in ebenso viel Linien den Raum auf dem unlinirten Papiere;

- 6) hat man in den Raum des unlinirten Papieres die Stizze zu übertragen, welche, wenn dieß geschehen ist;
  - 7) auf das Musterpapier gepaust wird und
  - 8) mit Farbe ausgezeichnet wird.

Was für Ketten = und Schußbichte der Stoff erhalten soll, ist verschieden und am verschiedensten in den Kleiderzeugen. Zu denselben verwendet man meistens eine 400r Maschine und 12gängige Harnischvorrichtung, wo ein Chor 5 Zoll einnimmt. Obgleich nun der Harnisch 12 Sang vorgerichtet ist, führt man jedoch die Stoffe von nur 11 Sang, 10 Sang, 9 Sang, 8 Sang, 7 Sang und 6 Sang damit aus. Es liegt hierbei in der Natur der Sache, daß, wenn der Stoff unter 12 Sang Höhe angesertigt werden soll, man nicht alle Helsen der 400 Platinen verwenden kann, sondern stets nur so viel, wie bei der bestimmten Höhe Faden auf 5 Zoll vorhanden sind. Die andern Helsen und beren Platinen müssen alsdann leer bleiben und so müssen

bei 11 Gang Höhe 366 Platinen genommen werden u. 34 Platinen leer bleiben,

```
,, 66
10
                 334
                                                  ,, 100
 9
                 300
 8
                 266
                                                  ,, 134
                                                                         "
                 234
                                                  ,, 166
                                  ,,
                                                                         "
                                                  ,, 200
                 200
```

Wenn es das Muster erfordert (gewöhnlich die Bindung desselben), daß einige Platinen mehr oder weniger in Anwendung kommen sollen, so macht dieß keinen besondern Schaden, jedoch darf die Zahl nicht zu groß sein und so können

bei 11 Gang Söhe 360—372 Platinen gezeichnet werden,

Wenn man weniger Platinen verwenden wollte, als hier angegeben, so würde die Kette im Zeuge breiter, als im Blatte werden und wollte man mehr Platinen, als hier angegeben sind, verwenden, so würde die Kette im Blatte breiter werden, als im Zeuge. Es entsteht alsdann in jedem Falle eine schädsliche Drängung.

Die 600r Maschine wird weniger als die 400r Maschine zu Stoffen von geringerer Ganghöhe, als die Vorrichtungshöhe ist, verwendet. Nehme ich jedoch eine 600r Maschine mit 12gängiger Harnischvorrichtung an, so müssen bei einer Waare

von 11 Gang Sobe 550 Platinen gezeichnet werden u. 50 Plat. leer bleiben,

```
100
10
                 500
 9
                450
                                                       150
     "
            "
                                                                          "
                                                       200
 8
                 400
                                                                          "
                                                       250
 7
                350
                                    "
                                              "
                                                                          "
                          ,,
     "
                                                       300
 6
                300
                                                                          "
     "
```

Die leer bleibenden Blatinen dürfen bei großer Anzahl nicht unmittelbar neben einander steben, da böchstens bis 40 Selfen neben einander leer bleiben können, wenn zwischen Zeug und Blatt kein schräger Gang der Kaden der Nachbarbelfen und keine Abnutung der beiden letteren entstehen soll. Ift nun die Rahl der leer bleibenden Platinen größer als 40, so theilt man dieselbe in mehrere Abtheilungen ein. So läßt man z. B. zu einem 10 Gang hohen Stoffe bei 400r Maschine und 12gängigem Harnische, (wo 334 Platinen gezeichnet werden und 66 Platinen leer bleiben) die 66 Platinen auf 2 Mal à 33 Plas tinen oder auf 3 Mal à 22 Platinen, leer stehen. Theilt man die 66 Platinen auf 2 Mal, so läßt man die erste Parthie von 33 Platinen am Anfange oder Ende der ersten Maschinenhälfte und die zweite Barthie von 33 Platinen am Anfange oder Ende der zweiten Maschinenhälfte leer fteben. Statt in 2 Mal à 33, kann man die 66 auch in 32 und 34 theilen. Bei Anfertigung eines 9gängigen Stoffes, wo 300 Platinen in und 100 Platinen außer Gang gesetzt werden muffen, lassen sich diese 100 Platinen in 4 Parthien à 25 ober in 5 Barthien à 20 Blatinen theilen; am zweckmäßigsten ist es jedoch hier, wenn die leer bleibenden unter die in Gang kommenden Platinen paarweise vertheilt werden, was dadurch erzielt wird, wenn man die erste und letzte Längenreihe ber Maschine (je 50 Blatinen enthaltend) leer läft, wo alsbann bei ber Bassirung 1 Helfe leer bleibt, 6 Helfen Faden erhalten und 1 Helfe leer bleibt.

Bur Anfertigung eines 6gängigen Stoffes, wo 200 Platinen (also die halbe Platinenzahl) leer bleiben, setzt man die ersten und letzten 2 Längenreihen der Maschine außer Gang und die innern 4 Längenreihen in Gang; beim Ginzuge der Faden hat man alsdann 2 Helsen leer zu lassen, in 4 Helsen Faden zu ziehen und 2 Helsen leer zu lassen.

Nach der Anzahl Ketten- und Schußfaden, welche sich pr. Zoll befinden, richtet sich das Musterpapier. Wie dasselbe bestimmt wird, ist früher bemerkt worden und ich verweise daher auf die angeführte Tabelle.

Wieviel Ketten= und Schußfaden ein Muster enthält, findet und richtet sich nach der angenommenen Dichte und wird dadurch gefunden, daß man mit den Zollstad die Skizze genau abmißt. So viel Zoll nun dieselbe enthält, so viel Mal nimmt man die Ketten= und Schußfaden, welche sich bei angenomme= ner Dichte pr. Zoll befinden. Will man z. B. die Ketten= und Schußfadenzahl von der Musterstizze, Fig. 25, Tasel 3, wissen, welche eine Kettendichte von 12 Gang (sind 80 Faden pr. Zoll) und eine Schußdichte von 60 Schuß pr. Zoll erhalten soll und da diese Skizze nach genauer Bemessung 5 Zoll Breite und 6 Zoll Sibe hat, so ergiebt sich nach der Multiplication der Zolle mit der Fadenzahl pr. Zoll, daß das Muster (5×80 —) 400 Kettensaden breit und (6×60 —) 360 Schußfaden lang wird. — Das zur Zeichnung nöthige Muster= papier giebt die Tabelle mit 8 auf 6 an.

Will man die Kettens und Schußfadenzahl der Musterstizze Fig. 26 (Tafel 4) wissen, die mit 10 Gang Höhe und 66 Schuß Dichte auszuführen ist und die 5 Zoll Breite und 53/8 Zoll Höhe hat, so wird die Multiplication

ergeben, daß das Muster 334 Ketten = und 354 Schuffaden einnimmt. Das zu verwendende Patronenpapier ist  $^{8}/_{8}$ .

Den Raum, welchen die Ketten- und Schuffadenzahl auf dem zugehörigen Batronenpapier einnimmt, hat man auf einen andern, unlinirten Papier anzugeben und in diesen Raum die Stizze zu übertragen. Da nun dieser Raum gewöhnlich ein größerer ist, als ihn die Skizze enthält und damit das Uebertragen mit Genauigkeit geschehen kann, theilt man die Skizze in mehrere senkrechte und wagrechte Linien ein und in eben so viel Linien den Raum, in welchen die Stizze vergrößert gezeichnet werden soll. Auf welche Weise Gesagtes ausgeführt wird, will ich durch die kleine Musterskizze Fig. 40 (Tafel 13) zu verdeutlichen suchen. Dieselbe ift 13/4 Zoll breit und 13/4 Zoll boch und soll mit 12 Gang Söhe und 80 Schuß Dichte angefertigt werden. Dieses Müsterchen erhält eine Größe von 100 Ketten= und 100 Schuffaden, und ist auf Patronenpapier 3/8 zu zeichnen. Den Raum, welchen die Ketten- und Schußfadenzahl des Musters auf dem Patronenpapiere einnimmt, zeigt Fig. 43 (Tafel 14) und von hier abgenommen zeigt ihn Fig. 41 (Tafel 13). In letzteren Raum Fig. 41 muß nun die Stizze Fig 40 übertragen werden, wozu der Raum der Stizze Fig. 40, sowie der Raum der Fig. 41 in gleich viele. Linien zu theilen ist. Die Skizze Fig. 40 ist in 10 senkrechte und 10 waarechte Linien eingetheilt und man wird dieselbe Zahl auch in Fig. 41 finden.

Mit dieser Eintheilung muß genau versahren werden, so daß, wenn z. B. rechts oder links, oben oder unten ein nicht vollständiger Raum von der letztgezogenen Linie bis zum Ende der Skizze sich befindet, derselbe auch in der
vergrößerten Sintheilung vorhanden ist. Zwischen benjenigen Linien nun, wo
sich eine Figur in der Skizze befindet, zeichnet man sie auch in den Linien des
andern Pavieres und dieß zeigt eben Kig. 41 (Tafel 13).

Hat man auf diese Weise die Contour des Musters gezeichnet, so ist diesselbe auf das Musterpapier zu übertragen, was dadurch geschieht, daß man das, die vergrößerte Stizze enthaltende Papier, auf das Patronenpapier rechtwinklig legt und zwischen beiden Papieren sogenanntes Copirpapier bringt.

Ist dies geschehen, so nimmt man ein hartes, spitziges Instrument und führt damit die ganze Contour der Figur auf den obern Papier genau durch; nimmt man alsdann das obere und mittlere Papier weg, so ist die Figur auf dem untern Papier verzeichnet. Nach diesem Bersahren hätte man, um die Stizze Fig. 40 (Tasel 13) in eine Musterzeichnung zu verwandeln, die vergrößerte Stizze Fig. 41 auf das Patronenpapier Fig. 43 und zwischen beiden ein Copirpapier zu legen, alsdann die Contouren der Figuren Fig. 41 mit einem Instrument (kann ein spitziger Bleistift sein) so stark als zum guten Sehen die Stizze auf dem untersten Blatte nöthig, drückend nachzuzeichnen durch dieselben auf das Musterpapier abgedrückt werden. Die auf diese Weise auf das Musterpapier kommenden Contouren der Figuren zeichnet man mit Farbe aus und ertheilt hierauf jedem Faden außers oder innerhalb der Figuren seine Bindung. Da nun die Figuren durch die Kette gebildet werden, ist innerhalb der Contoursgrenzen gezeichnet. Der Grund ist 5-bindiger leichter Atlas, die Figur 5-bins

diger schwerer Atlas. Da 100 Faden zu dem Napport des Musters gehören, fallen bei Webung mit einer 400 r Maschine 4 Muster in ein Chor. Uebrigens ist es stets gleich, ob man nur ein Muster im Chor oder ob man mehrere in demselben hat. Nimmt ein Muster  $2^{1}/_{2}$  Zoll ein, so kann es (400 r Maschine und 12 gängige Chorgallirung angenommen) 2 Mal im Chor vorkommen; inimmt ein Muster  $1^{2}/_{3}$  Zoll ein, so kann es 3 Mal, nimmt ein Muster  $1^{1}/_{4}$  Zoll ein, so kann es 4 Mal, nimmt ein Muster 1 Zoll ein, so kann es 5 Mal, nimmt ein Muster  $5/_{6}$  Zoll ein, so kann es 6 Mal, nimmt ein Muster  $5/_{6}$  Zoll ein, so kann es 8 Mal und nimmt ein Muster  $1/_{2}$  Zoll ein, so kann es 8 Mal und nimmt ein Muster  $1/_{2}$  Zoll ein, so kann es 8 Mal und nimmt ein Muster  $1/_{2}$  Zoll ein, so kann es 10 Mal im Chore vorkommen.

Damit die Figuren beim Pausen auf das Musterpapier genau in die jenigen Ketten- und Schußfaden kommen, wo sie hinkommen sollen, ist dabei noch zu erwähnen, daß man den leeren Papierrand über der vergrößerten Skizze die Ecken der Letzteren ausschneidet, in Fig. 41, mit a bezeichnet, angegeben. Durch die frei werdenden Ecken kann man alsdann genau sehen, ob die Zeich- nung auf der Stelle des Patronenpapieres liegt, wo sie liegen soll, da ihre Ecken auf den ersten und letzten Ketten- und Schußfaden des Patronenpapieres sich befinden müssen. Ist die Zeichung rechtwinkelig auf das Patronenpapier gebracht, so besestigt man dieselbe mittelst Nadeln u. dergl., schiebt hierauf das farbige Covirpapier unter und beginnt nun erst mit dem Bausen selbst.

Eine andere Art, wie man auf das Musterpapier die Zeichnung überträgt, ist die, daß man auf die vergrößerte Stizze durchsichtiges Pauspapier legt und die Figuren auf dasslebe bringt, alsdann das die Figuren enthaltende Pauspapier auf das Musterpapier legt, zwischen Beiden farbiges Copirpapier bringt und auf den obern die Contouren der Figuren mit einen Stift umfährt, wodurch sich selbige auf das Musterpapier übertragen.

Bevor wir auf das nun folgende Ausführen der Zeichnungen auf dem Musterpapiere eingehen, wollen wir zuvörderst die verschieden dargestellten Stizzen näher betrachten.

Fig. 25, Tafel 3, stellt uns eine Skizze für eine 400r Maschine mit 12 gängiger Harnischvorrichtung vor. Sie läßt sich für Kleiderzeug, sowie für Möbelstoff verwenden und ist mit 12 Gang Höhe und 60 Schuß Dichte bei Zwirnkette und Westschuß auszusühren. Da diese Skizze 5 Zoll Breite hat, kommt sie nur ein Mal im Chore vor und da sie 12 Gang hoch in Kette zu stehen kommt, müssen alle 400 Platinen der Maschine in Gang gesett werden. Die Skizze Fig. 26, Tasel 4, für eine 400r Maschine und 12 gängige Harnisch-höhe dargestellt, läßt sich für Kleiderzeug verwenden und ist mit 10 Gang Höhe und 66 Schuß Dichte bei Zwirnkette und Westschuß auszusühren. Da dies Muster 5" Breite hat, kommt es nur ein Mal im Chor vor, und da es 10 Gang Höhe erhalten soll, müssen 334 Platinen in und 66 Platinen außer Gang gesett werden. Indem jedoch die Spiegel dieses Musters 5 bindigen Atlas als Grundbindung erhalten und 5 in 334 nicht aufgeht, zeichnet man das Muster 340 Faden breit, wodurch jeder Spiegel 170 Faden erhält. Es bleiben alsdann nur noch 60 Platinen leer stehen.

Fig. 27, Tafel 4, stellt eine Musterstizze für einen langgestreiften Kleiberszeugstoff dar, der sich mit 7 Gang Söhe und 48 Schuß Dichte bei wollener Zwirnkette und Schuß anfertigen läßt. Der Grund kann Leinwands oder Kreppbindung erhalten. Da das Muster 5" Breite hat und für eine 400r Maschine mit 12 gängiger Harnischhöhe gezeichnet ist, kommt es auch nur ein Mal im Chore vor.

Die Stizze Fig. 28, Tafel 5, ist gleichfalls für eine 400 r Maschine mit 12 gängiger Harnischvorrichtung dargestellt. Der Rapport des Musters enthält nur  $2^1/_2$  Zoll Breite und so kommt das Muster 2 Mal im Chore vor. Beim Anfertigen der Stizze, sowie beim Aussühren der Zeichnung braucht man es aber nur ein Mal zu zeichnen. Der Stoff läßt sich mit 9 Gang Höhe und 60 Schuß Dichte bei Zwirnkette und Weftschuß ansertigen und für Kleiderzeug verwenden.

Fig. 29, Tafel 5, stellt eine Musterstizze für eine 400r Maschine mit 10 gängiger Harnischvorrichtung dar. Bei 10 Gang Harnischhöhe nimmt ein Chor 6 Zoll ein, weßhalb die Stizze, da sie nur ein Mal im Chor vorkommen soll, 6 Zoll Breite hat. Sie läßt sich zu Kleiderzeug verwenden. Der Grund hat Leinwand zu erhalten und ist mit einem 12 gängigen Blatte 1 fadig bei Zwirnkette und mit 56 Schuß Dichte bei Westschuß anzusertigen.

Fig. 30, Tafel 6, stellt eine Stizze für eine 400r Maschine mit 12 gänsgiger Harnischvorrichtung dar, die sich zu langgestreiftem Kleiderstoff verwenden läßt. Die runden Kinge a müssen durch Brochirung gebildet werden. Der Grund kann in Leinwand-, Köper- oder Kreppbindung gewebt werden und ist bei wollener Zwirnkette 9 Gang hoch und bei Weftschuß 64 Schuß dicht anzusertigen.

Fig. 31, Tafel 6, zeigt eine Stizze für eine 400r Maschine mit 16 gänsgiger Harnischvorrichtung. Dieselbe nimmt 3 $^3/_4$  Zoll Breite ein und kommt demnach nur ein Mal im Chore vor. Sie läßt sich für leichten seidenen Kleiderstoff verwenden. Die Blümchen sind durch Brochirung zu bilden.

Fig. 32 und 33, Tafel 7, sind Musterstizzen für Kleiderzeugstoffe mit Broches, die sich bei Zwirnkette in Leinwand – oder Kreppbindung von 6—12 Gang Höhe und bei Weftschuß von 52—72 Schuß Dichte anfertigen lassen. Diese Stizzen haben 5" Breite und sind demnach für eine 400r Maschine mit 12 gängiger Harnischhöhe gezeichnet. Die Figurtheile AA in Fig. 33 sind durch die Kette zu bilden.

Die Stizze Fig. 34, Tafel 8, liefert einen langgestreiften Kleiderstoff mit Broché und ist bei Leinwands oder Kreppgrundbindung mit 10 Gang Höhe und 54 Schuß Dichte bei wollener Zwirnkette und Zwirnschuß anzusertigen. Die Maschine ist 400r, der Harnisch 12 gängig.

Fig. 35, Tafel 8, stellt eine Musterstizze für einen leichten seibenen Westenstoff vor. Die Maschine ist eine 400r, der Harnisch 24 gängig, wo ein Chor nur 2½ Zoll Breite, wie die angeführte Stizze, hat. Der Harnisch muß in 2 Parthien vorgerichtet sein. Die eine Parthie dient für die Webung der dunskeln Figuren, die andere Parthie für die Webung der hellen Figuren und für den Grund.

Fig. 36, Tafel 9, stellt eine Musterstizze für eine 600 r Maschine und 12 gängigem Harnische dar. Sie läßt sich für Kleiberzeug mit Broché verwens den und in der Höhe von 6—12 Gang, sowie in der Dichte von 50—70 Schuß bei Zwirnkette und Weftschuß aussühren. Die Grundbindung kann Leinewand, Köper, Atlas oder auch gemischt sein.

Fig. 37, Tafel 10, enthält eine Stizze für eine 600r Maschine und 12 gängigem Harnische, die bei 12 Gang Höhe und 70 Schuß Dichte einen Möbelstoff erzeugt. Beim Stizziren hat man hier vorzüglich ins Auge zu fassen, daß das Muster raccortirt; d. h. daß das obere Ende genau an das untere Ende und das rechte Ende genau an das linke Ende des Musters sich anschließt.

Die Stizze Fig. 38 Tafel 11, welche gleichfalls einen Möbelstoff erzeugt, ist für eine 400 r Maschine mit 12 gängigem Harnische und Spitzallirung bargestellt. — Beim Vergrößern der Stizze, sowie beim Ausführen der Zeichnung ist nur bis an die senkrechte, punktirte Linie A, also nur der Theil B zu zeichnen, da sich der Theil C durch die Spitzallirung von selbst bildet.

Fig. 39, Tafel 12, stellt eine Stizze für eine 400r Maschine und 12 gänsgigem Harnische dar. Sie läßt sich zu Piquéwesten verwenden, die eine Höhe von 24 Gang haben, wovon 12 Gang auf die sigurirende Kette der Maschine und 12 Gang auf die Leinewand bindende Grundkette des Vorderzeuges kommen. Die Stizze enthält in Kette und Schuß mehr als den vollen Rapport.

Fig. 65, Tafel 20, zeigt noch eine Skizze für langgestreiftes Kleiberzeug mit Broché, auszuführen mit 400r Maschine und 12 gängigem Harnische. Der Grund kann bei Leinwandbindung auf 9 Gang Höhe und 56 Schuß Dichte mit wollener Zwirnkette und Zwirnschuß gewebt werden.

Nachdem die Skizzen näher in Betracht gezogen worden sind, wollen wir unser Augenmerk auf die Ausführung der Zeichnungen richten.

Wie das Zeichnen im Allgemeinen gehandhabt wird, ist schon früher erwähnt worden, wie jedoch von den verschiedenen Mustern; die es giebt, jedes einzelne speciell gezeichnet werden muß, ist man nicht im Stande zu sagen. Da nun die Bindungen zu den verschiedenen Waaren in den früheren Theilen dieses Werkes genügend besprochen worden sind, sehe ich von jeder weiteren Beschreibung gänzlich ab, dagegen will ich diesen Punkt näher beleuchten, was die Figuren im Stosse für Vindung erhalten müssen, wenn der Grund diese oder jene Vindung besitzt und wenn sich die Figuren theils mehr, theils minder hervorheben sollen.

Giebt man dem Grund wie der Figur einerlei Bindung, d. h. von einerlei Fadengröße, so muß man, wenn die Figur mehr als der Grund hervortreten soll, derselben Köperbindung geben, dem Grunde jedoch Atlasbindung, also z. B. der Figur 5bind. Köper und dem Grunde 5bind. Atlas. Soll im entgegensgeseten Falle der Grund mehr als die Figur hervortreten, so giebt man dem Grunde Köpers und der Figur Atlasbindung. — Soll aber die Figur weit mehr hervortreten als der Grund, was gewöhnlich gewünscht wird, so ertheilt man der Figur eine weitere Bindung als dem Grunde. Hierüber läßt sich nun solgende Bestimmung treffen:

Bei 3bind. Grunde muß die Figur mindestens 5bindig werden.

"	4 ,,	**	**	**	"	"	6-7	"	"
,,	5 "	"	"	"	"	"	7—8	,,	"
"	6 "	"	"	11	"	"	8-10	"	"
**	7 "	"	"	"	#	**	10-12	"	.,,
"	8 "	"	"	"	"	"	12 - 14	**	"
**	9 "	"	"	**	#	**	12 - 15	"	"
"	10 "	"	"	"	"	<i>,,</i>	14 - 16	"	,,,

Es ift hier nun gleich, ob man Grund und Figur in Atlasbindung ober ob man Grund und Figur in Köperbindung stellt. Den höchsten Grad des Hervortretens der Figur erreicht man aber dadurch, wenn man die angegebene Figurbindung in Köper stellt und die angegebene Grundbindung Atlas weben läßt.

Will man eine Figur naturähnlich darstellen, so kann dieselbe nicht durchsehend Köpers oder Atlasbindung erhalten, sondern es muß alsdann gesucht werden, der Figur die nöthigen Schatten beizufügen, so daß die verschiedenen Wendungen der Blätter und Blüthen entstehen. Schattirungen werden vorzüglich in den sigurenreichen Möbelstoffen angewendet.

Fig. 52—59, Fig. 62 und 63, Tafel 16—18 stellen verschiedene Schatten bar. Wie diese Schatten gezeichnet werden müssen, ist folgend: Man zeichnet zunächst eine Fläche des Musterbogens voll leichten Atlas, gleichviel ob es 5-, 8- oder 10bindiger Atlas ist. Ist dieß geschehen, so stellt man in einer Parthie Schußfaden noch einen Punkt über den ersteren Atlaspunkt, wodurch der Faden alsdann über 2 zu binden bekommt. Hierauf stellt man in der nächsten Parthie Schußfaden 2 Punkte über jeden Originalpunkt des Atlasses, wodurch der Faden über 3 Schuß zu binden bekommt u. s. f.

Figur 52 Tafel 16 zeigt einen Sbindigen Schatten, der 1, 2, 3, 2, 1 geszogen ift.

Fig. 53 zeigt einen Sbindigen Schatten, der 1, 3, 4, 5, 4, 3, 1 gezogen ift. Fig. 54 zeigt einen Sbind. Schatten, der 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 gezogen ift. Derselbe kommt wenig in Anwendung, ist auch nur aus dem Grunde angeführt, daß man sieht, wie man vom leichten zum schweren Atlas übergehen kann.

Fig. 55 zeigt einen 8bind. Schatten, der 1, 2, 3, 4, 5, 4, 3, 2, 1 ges
zogen ist.

Fig. 56 Tafel 17 zeigt noch einen 8bind. Schatten, der 1, 3, 5, 3, 1 gestellt ist.

Fig. 57 zeigt einen 10bind. Schatten, der 1, 3, 5, 7, 5, 3, 1 gezogen ist und Fig. 58 stellt endlich einen 10bind. Schatten dar, der 1, 3, 4, 5, 7, 5, 4, 3, 1 gezogen ist.

Auf dieselbe Weise, wie diese Schatten ausgeführt werden, lassen sich auch Schatten mit den andern Atlassen bis zum 16bindigen darstellen.

Fig. 59 Tafel 17 zeigt einen Sbindigen Köperschatten, der mit leichtem Köper anfängt und mit schwerem Köper endigt.

Fig. 62 Tafel 16, 17 zeigt gleichfalls einen 8bind. Röperschatten.

Fig. 63 Tafel 16, 17 zeigt einen 10bind. Köperschatten.

Die Köperschatten werden weniger als die Atlasschatten angewendet; überhaupt ist eine Regel zu deren Entwersen nicht festzustellen.

Wie die Atlasschatten in den Figuren auszuführen sind, darüber ist zur Deutlichkeit noch Fig. 60 und Fig. 61 Tafel 18 und Fig. 64 Tasel 19 vorgeführt.

Fig. 61 zeigt eine Stizze, enthaltend ein einfaches Blatt, welches für Möbelstoff verwendet werden soll, der 12 Gang hoch und 64 Schuß dicht gesmacht werden soll. Das zur Zeichnung nöthige Musterpapier ist  $^{10}$ /s. Die Breite der Stizze ist  $^{15}$ /s Zoll, die Höhe  $^{13}$ /s Zoll; in Folge dessen erhält das Muster 130 Kettenfaden Breite und 88 Schußfaden Länge. Den Raum, welchen diese Zahl auf dem betr. Musterpapiere einnimmt, zeigt Fig. 60 Tasel 18. Die Stizze ist in 9 senkrechte und 8 wagrechte Linien eingetheilt und in eben so viel Linien der Raum von Fig. 60; in letzteren ist die Stizze übertragen. Soll dieses Blatt ein naturähnliches Aussehen im Stosse erhalten, so muß der untere Theil A in Fig. 60 hervorgehoben werden und demnach 10bind. Köper erhalten, der Theil C muß weniger hervorgehoben werden und muß 8bind. Atlas erhalten und dem Theile B muß 8bind. Atlasschatten ertheilt werden.

Die Zeichnung Fig. 64 Tafel 19 ist nach diesem Prinzipe ausgeführt. Der Schatten ist 1, 3, 4, 5, 7 gezogen.

Damit man auch sieht, wie der Köperschatten in Figuren auszusühren ist, ist Fig. 66 Tafel 20 dargestellt. Diese Zeichnung besteht gleichfalls aus einem einfachen Blatte, daß sich in Kleiderzeugmustern anbringen läßt. Der untere Theil dieses Blattes soll weniger hervortreten als der obere Theil und deshalb ist der untere Theil in Sbindigen Atlas, der obere aber in sbindigen Köper gestellt; damit sich noch der obere Theil von der durchgehenden Rippe aus nach dem Ende erhebt, ist an der Rippe der sbindige Köper durchbrochen und zwar ist noch ein Grad dazwischen gestellt, so daß der Köper Ibindig geworden ist. Dieß ist eben hier ein Köperschatten.

In den Musterstizzen für Möbelstoffe Fig. 37 Tafel 10 und Fig. 38 Tafel 11 ist gleichzeitig zu erkennen, was die Figurtheile für Bindung erhalten müssen, ob sie Köper, Kreuzköper, Atlas oder Schatten erhalten müssen, je nachsem ihre Theile theils mehr, theils weniger erhaben im Stosse auftreten sollen.

Nachdem nun auch die Schatten in den Figuren durchgenommen worden sind, wollen wir uns dem Zeichnen solcher Streisen zuwenden, die der Waare dur ein schönes Aussehen geben, welche aber noch Grundsaden zwischen sich enthalten müssen. Dabei müssen bekanntlich soviel Faden in's Rohr gezogen werden, als im Grunde selbst, oder als da, wo keine Figursaden vorhanden sind. Enthält nun der Grund Figuren, die durch Grundkette und Grundschuß gebildet werden sollen, so muß man bekanntlich das Muskerpapier für denselben nach seiner Dichtung wählen. Fügt man nun auf einer andern Stelle im Gewebe oder auch auf dem sigurirenden Grund selbst einen Figurstreif bei, so kann derselbe nicht auf dem Muskerpapiere proportionsmäßig gezeichnet werden, indem, wo der Streisen gebildet werden soll, die Faden noch ein Mal so dicht im Blatte stehen, auf dem Papiere jedoch in derselben Ordnung als zuvor bleiben. Damit nun der Streisen auch seine Proportion im Stosse erhält,

zeichnet man ihn auf eine besondere Stelle des Patronenpapiers, das zur Zeichenung nöthig ist, läßt dabei jedoch die Grundfaden weg; hat man dieß vollzogen, so zeichnet man die Bindung der einzelnen Faden auf die Stelle, wo sie in der Hauptzeichnung binden sollen.

Will man nun die Zeichnung für die Stizze Fig. 27 Tafel 4 anfertigen, die aus glattem Grund und einem Figurstreisen besteht, und mit 7 Gang Höhe und 48 Schuß Dichte angesertigt werden soll, welcher Dichtenstand das Musterspapier 8/8 erfordert, so hat man den Figurstreisen in Breite und Höhe abzusmessen (er ist 1/2" breit und 1 Rapport ist 1" hoch), ihn vergrößert zu zeichnen (man kann denselben gleich auf das Musterpapier vergrößert zeichnen) und ihn auf dem zugehörigen Musterpapiere auszuführen.

Fig. 49 Tafel 15 enthält die ausgeführte Zeichnung, wo die Figur 21 Faden breit und 48 Schuß lang ist.

Will man für diese Stizze die ganze Zeichnung ausführen, so muß man sich zunächst berechnen, wieviel Rohre bei einem Tgängigen Blatte auf 5 Zoll Breite voll Faden werden müssen; alsdann zieht man diesenigen Rohre, welche der Figurstreisen einnimmt, von der Hauptsumme ab, wo die übrig bleibenden Rohre voll Grundsaden gezogen werden müssen. Bei 7 Gang Höhe hat man  $23\frac{1}{3}$  Rohr pr. Zoll, dieß 5 Mal, ergiebt 117 Rohre auf 5 Zoll Breite. — Rechnet man zwischen den 21 Figursaden 20 Grundsaden und se 6 Faden rechts und links die zum Cannaléstreisen, so erhält man 20 + 6 + 6 = 32 Faden, sind, 2 sadig eingezogen, 16 Rohre; rechnet man ferner seden Cannaléstreisen 8 Faden breit, was, 4 sadig eingezogen, 2 Rohre sind, so erhält der ganze Streisen 16 + 2 + 2 = 20 Rohre; zieht man dieselben von den 117 Rohren Breite ab, so bleiben 97 Rohre für den Grund, was 194 Faden sind. Die hiernach ausgeführte Zeichnung stellt Fig. 50 Tasel 15 dar. Der 194 Faden breit werdende Grund ist dem Raum wegen sedoch nur 60 Faden breit gezeichnet.

Hat man die Zeichnung ausgeführt, so muß man den Scheerzettel des Musters von derselben abkassen. Hierbei sind 2 Arten gedräuchlich. Die eine derselben ist, daß man die Faden von links nach rechts ausnimmt, wie das Muster livirt wird, die andere dagegen ist, daß man die Faden von rechts nach links zu ausnimmt. Faßt man den Scheerzettel von links nach rechts ab, so fängt derselbe mit den hintern Platinen der Maschine an und endet mit den vordern Platinen der Maschine, endet also bei der Nummerseite der Karte. Faßt man den Scheerzettel aber von rechts nach links ab, so beginnt derselbe mit den vordern Platinen der Maschine, also bei der Nummerseite der Karte und endet mit den hintern Platinen der Maschine.

Die Abfassung von links nach rechts, also von hinten nach vorn in der Maschine, ist die eigentliche Regel, indem der Harnisch ebenfalls von hinten nach vorn eingestochen wird. Die Absassung von rechts nach links wird bei den Kleiderzeugen viel angewendet. — Damit nun der Weber weiß, nach welcher Art der Scheerzettel abgefaßt ist, fügt man über den Scheerzettel die Bemerkung bei, "von hinten in der Maschine" (Absassung von links nach rechts) und "von der Kr. an" (Absassung von rechts nach links).

Wollen wir nun den Scheerzettel zu Fig. 50 Tafel 15 von links nach rechts absassen, so würde derselbe wie folgt:

Scheerzettel (von hinten in der Maschine).

194	Faden	blau	Wolle, Grund	<b>2</b> f	adig	in	97	Rohren,
8	"	$\left\{ \begin{array}{l} 1 \\ 1 \end{array} \right.$	schwarz Seide } 4 Mal, Cannalé weiß "	4	"	"	2	"
6	,,	blau	Wolle, Grund	2	"	"	3	,,
<b>4</b> 0	"	; 1 ; 1	schamois Seide, Figur } 20 Mal blau Wolle, Grund	4	"	"	10	"
3	"	$\left\{\begin{array}{c}1\\2\end{array}\right.$	schamois Seide, Figur ) blau Wolle, Grund	3	"	"	1	<i>n</i> :
				2	,,	"	2	"
8	"	1 1	weiß Seide   4 Mal, Cannalé	4	"	"	2	"

263 Faden à Muster

in 117 Rohren.

Laut dieses Scheerzettels enthält das Muster 263 Faden oder es bedingt 263 Platinen, weshalb (263 von 400 abgezogen) 137 Platinen leer bleiben.

Die Höhe der Zeichnung besteht aus 48 Schuß; man spricht hier: das Muster enthält 48 Züge oder 48 Karten. — Damit nun das Reihen der Faden mit größter Genauigkeit geschehen kann, d. h. daß die Grundfaden in die Grund bindenden Helfen, die Cannalésaden in die Cannalé bindenden Helfen und die Figurfaden in die Figur bindenden Helfen kommen, muß man außer dem genau abgesaßten Scheerzettel noch Musterkarten haben, die die betreffenden Helfen außeben. Solche Karten nennt man Aushebestarten. Wie dieselben geschlagen werden müssen, ist in Kig. 50 Tasel 15 am obern Ende der Zeichnung angegeben.

Die ersten 2 Schüsse nach ber Zeichnung sind 2 leer gelassene Schüsse. Der 3. Schuß ist die erste Aushebekarte und zwar enthält dieselbe die weißen Cannaléfaden. Man schreibt daher auf diese Karte: "hebt weiß" oder auch: "hebt die weißen Cannalefaden." Der nächste Schuß ober die zweite Aushebefarte enthält die schwarzen Cannalésaden und sämmtliche schamoisen Musterfigur= faden; man schreibt beshalb auf diese Karte: "hebt schwarz und schamois" oder deutlicher: "hebt die schwarzen Cannale- und die schamoisen Musterfigurfaden." Auf den nächsten 2 Schüffen ober auf der dritten und vierten Aushebekarte sind sämmtliche Grundfaden in Leinwand gezeichnet. Man schreibt auf diese Karten die Worte: "Zwirn-Kreuz." Die nun folgenden 2 Schüffe enthalten fämmtliche Grundfaden verzeichnet und die Figur- und Cannaléfaden abwechselnd ungezeichnet. Diese Karten bezeichnet man mit "Seiden=Areuz." Warum bei den Seidenkreuzkarten fämmtliche Grundfaden mit geschlagen werden, hängt von folgendem Umftand ab. Da die Cannalés und Figurfaden bedeutend weniger Berbindung haben, als die Grundfaden, muffen erftere auf einen Baum und lettere ebenfalls auf einen zweiten Baum gebäumt werden. Der Baum mit der Grundkette erhält sein Lager gewöhnlich oben im Stuhle, der Baum mit der Figurkette erhält es dagegen unten. Da nun die Faden des untern Baumes unterhalb der Faden des obern Baumes dem Zeuge zueilen, ift es auch einleuchtend, daß, um die Faden des untern Baumes einzukreuzen, die Faden des obern Baumes mit gehoben werden mussen.

Außer diesen 6 Aushebekarten wird noch eine Karte zum Ausheben der leeren Platinen gebraucht. Diese Karte ist hier nicht angegeben. Man bemerkt auf ihr die Worte: "bleibt leer." Da in diesem Muster 137 Platinen leer bleiben und da man diese Anzahl nicht neben einander leer lassen darf, läßt man die erste und letzte Längenreihe der Maschine von je 50 Platinen leer stehen und die andern 37 Platinen in 2 Parthien von 20 und 17 Platinen vorn und in der Mitte der Maschine leer stehen.

Das Reihen dieses Musters wird durch die leerstehenden Platinen ein fast schwieriges; denn hebt man die leerstehenden Platinen aus, damit man keine Faden in die leer bleibenden Helfen reiht, so kann man die Figurhelfen nicht ausheben und man weiß nicht, ob die Figurfaden auch ihre Helfen richtig erbalten. Hebt man aber die Figurfaden aus, so kann man wieder nicht mit Bestimmtheit wissen, ob nicht leere Helfen Faden mit erhalten haben. Am sichersten wurde diese Neihung nun auf folgende Weise geschehen können, wenn man erstens das Leere aushebt und die beiden Parthien von 20 und 17 Helfen unterbindet, d. h. daß man die Anzahl Helfen jeder Parthie mit einem Faden zusammen bindet; zweitens, wenn man in jedem Chore zwei von den einzelnen leeren Helfen mit einem umschlingenden Faden auszeichnet. (Durch das Leerlassen der ersten und letten Längenreihe der Maschine bleiben im Zeuge nach 6 Helfen stets 2 Helfen leer.) Drittens, wenn man die leere Karte vom Cylinder entfernt, die zweite Aushebekarte auflegt, welche fämmtliche Figur- und die schwarzen Cannaléfaden hebt, die Maschine senkt und nun wieder hebt, so daß sich die Helsen der genannten Faden heben; hierauf läßt man die Maschine hoch stehen und beainnt mit dem Reihen. Auf das genaue Treffen der Figurfaden mit den Figurbelfen braucht man nun keine Dbacht zu haben, indem man nur, wenn man an eine hochstebende Selfe kommt, einen Figurfaden in dieselbe zu ziehen braucht. Man muß dagegen sein Augenmerk stets darauf richten, daß man nach den angezeich= neten 2 leeren Helfen stets in 6 Helfen Faden reiht und 2 Helfen wieder leer läßt.

Die Karte, welche die weißen Cannaléfaden aushebt, ift hierbei fast entsbehrlich; man kann von ihr nur dann Gebrauch machen, wenn man ein oder mehrere Muster eingezogen hat und wenn man sehen will, ob die weißen Faden auch ihre richtigen Helsen haben.

Eine fernere ausgeführte Zeichnung ist Fig. 44 Tafel 14 und Fig. 51 Tafel 15 nach der Stizze Fig. 28 Tafel 5. Der Stoff ist Kleiderzeug und ist mit 9 Gang Höhe und 60 Schuß Dichte anzusertigen. Das Musterpapier ist \(^8/8\). Fig. 44 Tafel 14 stellt zunächst die Kettenfigur A in Fig. 28 allein gezeichnet dar. Fig. 51 zeigt dagegen die fertige Zeichnung. Auf 9 Gang Höhe hat man 30 Rohre pr. Zoll; da nun das Muster \(^21\_2\) Zoll Breite hat, muß es 75 Kohre erhalten. Wie diese Zeichnung nach der Stizze auszusühren ist, d. h. wieviel Rohre und wieviel Faden die verschiedenen Streisen breit werden müssen, läßt sich durch nachfolgenden, von der Zeichnung abgefaßten Scheerzettel am deutslichsten angeben. (Zum Unterschiede der Auffassusise des vorigen Scheerzettels soll dieser von rechts nach links abgefaßt werden.)

4 Kaden	<b>Scheerzettel</b> (von der Nr. an). blau, Seide	4	adig	in	1	Rohr,
_	hellbraun, Zwirn	2	"	,,	-4	,,
		,				
8 "	1 weiß, Seide 4 Mal 1 hellbraun, Zwirn	4	"	"	2	"
4 "	blau, Seide	4	"	,,,	1	,,
	hellbraun, Zwirn	2	,,	,,	3	"
	arben können jedoch beliebig genommen werd	en.	•			•
V	( 4 schwarz, Seide		adig	in	1	Rohr,
t.	1 Saun 1	1			1	
	1 salh	4	"	**	1	**
	1 Sohman					
	1 2016					
	1 Sahmana	5	"	"	1	"
	1 math					
	1 2016					
	1 Soman					
	1 math 2 Mar	6	**	"	1	,,
	1 2016					
	1 Schmore					
	1 roth					
	1 2011	e			1	
14 Faden	1 Sohmana	O	"	"	1	" .
	1 anin					
	1 201h					
	1 forman					
	1 amin 2 Mal	6	,,	,,	1	,,
	1 gall					
•	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1					
	1 amin					
	1 2016	5	,,	,,	1	"
	1 Exhinam					
	1 cath					
	1 Sohman	1			1	
	1 - all	4	"	"	1	***
	4 schwarz, Seide	4		"	1	"
6 Faden	hellbraun, Zwirn	2		"	3	"
4 "	blau, Seide	4	"	"	1	"
"	1 1 Kallhurren Omine 1	A				
8 "						
2 ,, hellbraun, Zwirn 2	"	"	1	,,		
, ''	" hellbraun, Zwirn " blau, Seide	4				
04 ",	hellbraun, Zwirn	2				
.,,	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,				~	

Da das Muster aus 196 Faden besteht, bleiben bis 200 noch 4 Helfen leer. Was die Aushebekarten betrifft, welche das Muster erfordert, so sind deren 8 gezeichnet. Die 1. ift mit den 4 leer bleibenden Platinen versehen und ist deshalb mit "bleibt leer" zu bezeichnen. Die 2. Karte hebt außer den gelben Figurfaden alle andern Atlas- und Figurfaden, hebt sonach blau, weiß, schwarz. roth und grün Seide. Zum Reihen ist mit dieser Karte auszuheben. Die 3. Karte hebt die gelben Faden allein und wird gebraucht, wenn man sehen will. ob diese Faden auch alle in ihren Helfen sich befinden. Die 4. Karte hebt fämmtliche seidene Faden, welche das Mufter enthält. Sie wird dazu verwandt. wenn man die Faden des untern Baumes über eine Schiene hinter dem Zeuge oberhalb des Grundes hingehen laffen will. Die 5. und 6. Karte sind die "Zwirn-Areuzfarten" und die 7. und 8. Karte sind die beiden "Seiden-Areuzfarten," welche Berwendung finden, wenn die Rette zu Ende gearbeitet ift und wenn eine neue Kette angedreht oder angeknüpft werden soll; alsdann entfernt man die alten Schienen aus der Kette und tritt mittelst diesen Karten neue Schienen ein.

Das Zeichnen der Rettenfiguren, die keine fortsetende Waare bilden, wollen wir, obgleich schon früher Erwähnung darüber geschehen ift, nochmals in Betracht ziehen. Ich nehme z. B. an, daß ein Stoff 9 Gang hoch, 18 Gang 1fadig bei Zwirnkette und 60 Schuß dicht bei Mohairschuß gewebt werden soll. Nach 3 Leinwand bindenden Grundfaden (1 einfach, 1 dreifach, 1 einfach gestellt) foll durchgebend ein Figurfaden folgen. Die Skizze der Figurbindung zeigt Kig. 45 Tafel 18, 19. Da bei 9 Gang Höhe 60 Kaden pr. Zoll befindlich find, ist es leicht zu berechnen, daß (3:60 =) 20 Figurfaden der goll enthält und da die Stizze 3/4" breit und 2/3" hoch ift, so erhellt ebenfalls deutlich, daß diese Figur 15 Faden Breite und 40 Schuß Höhe einnimmt. — Indem sich 20 Figurfaden und 60 Schuffaden pr. Zoll befinden, wird das Musterpapier 4/12 dazu erfordert. Fig. 46 Taf. 19 zeigt die Skizze vergrößert gezeichnet und Fig. 47 Tafel 19 zeigt die Figur auf dem Musterpapiere dargestellt. — Fig. 48 Tafel 18 zeigt dieselbe Figur, wo sie auf dem Papiere 1/8, das zur Grunddichtung nöthig ist, gezeichnet ist und wo sich 3 Grundfaden zwischen jedem Figurfaden befinden.

In solchen Waaren, wie die hier angenommene, wo die Grundfaden nur Leinwand oder einfachen andern Grund weben, braucht man die Figur auch nicht besonders, wie es Fig. 47 darstellt, zu zeichnen, sondern man kann das Musterpapier gleich nach der gesammten Kettendichte, einschließlich der Figursaden, wählen und auf dasselbe die Figur proportionsmäßig zeichnen. Da sich im obigen Beispiele 60 Grund- und 20 Figursaden pr. Zoll besanden, was 80 Faden in Summa sind und da der Einschuß 60 Schuß Dichtung hatte, so konnte man die Figur auch auf dem Musterpapiere \*/6 darstellen, wobei alsdann das Zeichnen auf dem Papiere \*/12 in Wegsall kam. — Es kommt nun ebenfalls vor, daß Waaren gebildet werden, in denen nicht jeder Schuß fortsetzende Waare macht. Bei denselben wird nicht wie in der Kette jeder Faden einzeln gezeichnet, sondern es werden hier so viele Schüsse, als sich zwischen einem Grundschuß

befinden, mit auf die Grundschußlinie gezeichnet. Natürlich muß dabei jeder Schuß von anderer Farbe sein und es muß dem Livirer angegeben werden, welche Farben dem betreffenden Schusse angehören. Zur Deutlichkeit ziehe ich die Stizze Fig. 32 Tafel 7 in Betracht, welche für brochirten Kleiderstoff aussesführt ist, der 8 Gang hoch und 64 Schuß dicht werden soll. Das zur Dichte nöthige Musterpapier ist 7/8. Fig. 67 Tasel 21 zeigt eine Figur der Stizze vergrößert gezeichnet und Fig. 68 zeigt die Zeichnung der Figur auf dem Pastronenpapier. Der Grund derselben ist Leinwand, die auch auf densenigen Stellen, wo Figur durch andersfarbige Schüsse gebildet wird, fortgeht. Die ersten 8 Schüsse sind Leinwandschüsse ohne Zwischenschüsse. Die nächsten 52 Schüsse enthalten Zwischenschüsse und zwar kommt nach den ersten 17 Schüssen je ein Zwischenschüsse nach den nächsten 20 Schüssen je 2 Zwischenschuß und nach den letzten 15 Schuß wieder je ein Zwischenschuß. Diese Zwischenschüsse oder Brochirschüsse folgen herausgezogen und mit Farben genannt so auf einander:

Es sind also in dieser Zeichnung Stellen vorhanden, wo 2 Schuß und Stellen, wo. 3 Schuß auf einer Schußlinie gezeichnet find. — Bei den Broschirschüffen zeichnet man gewöhnlich das Ueberschlagen des Schuffadens, wogegen man in den Grundschüssen das Ueberbinden des Kettenfadens zeichnet; Beides ift auch ter der Fall. Da nun der Grundschuß auf den Stellen, wo der Brochirschuß zum Ueberschlagen über die Rettenfaden gezeichnet ift, seine Leinwandbindung fort machen foll, so muß man, um dieß zu bemerken, auf den grün gezeichneten Brochirstellen die Leinwand lilla zeichnen, wenn sie dort, wo keine Brochirung gebildet wird, z. B. von schwarzer Farbe ist. Soll dann der Grundschuß ablivirt werden, so heißt es "lilla mit schwarz genommen," oder deutlicher, die lillaen Punkte müssen mit den schwarzen Punkten geschlagen werden. Livirt man den grünen Brochirschuß ab, so heißt es "lilla mit grün genommen," oder, die grünen Punkte müssen im Unterfach gelassen werden, desgleichen alle lillaen Punkte; dagegen müffen alle andern gezeichneten oder ungezeichneten Quadrate genommen werden. — Auf benjenigen Stellen nun, wo der rothe Brochirschuß mit auftritt, muß die Bindung des Grundes blau verzeichnet werden. Alsdann heißt es beim Liviren des Grundschusses "lilla und blau mit schwarz aenommen" und beim Liviren des rothen Brochirschusses heißt es "blau mit roth genommen." (Da sich diese verschiedenen Karben durch Schattenstellungen nicht deutlich genug darthun lassen, ist die Leinwandbindung des Grundes während der Kigur in Kig. 68 nicht angegeben.)

Beim Zeichnen der Brochirschüsse ist ferner die Regel zu beachten, daß jeder Schuß am Ende der Figur durch Leinwandbindung vernäht werden muß, indem, wenn dieß nicht geschieht, nach dem Ausschneiden des flottliegenden Schusses, das Figur bildende Schußftücken bei einigem Gebrauche des Stoffes

sich selbst entfernt und da, wenn das Ausschneiden nicht nöthig, also wenn mit Brochirlade gewebt wird, der Schuß bei einiger Anspannung die Figur verzerrt.

In Fig. 68 ift diese Vernähung in Leinwand zu erkennen. Damit man die rothe Vernähung nicht im Stoffe bemerkt, ist dieselbe auf den bindenden Theilen der grünen (hellschroffirt) Figur zu zeichnen und zwar mit gelber Farbe auszuführen (dunkelschroffirt).

Würde man nun die Zeichnung nach den Farben darstellen, wie es diese Beschreibung enthält, so müßte man unterhalb der Zeichnung dem Livirer folgende Bemerkung machen:

"lilla und blau mit schwarz genommen, lilla und gelb mit grün genommen und blau und gelb mit roth genommen."

Auf dieselbe Weise, wie man derartige Brochirmuster aussührt, werden auch die 2-, 3-, 4- und Hähüssigen Westenstoffe, sowie die die 7 und 8 Farben enthaltenden Tücher gezeichnet. Es erscheint daher dem Verfasser für überstüssig, über genannte Stoffe noch Zeichnungen anzuführen.

Zum Schluß soll Fig. 69 und 70 Tafel 22 zeigen, wie für derartige Waaren die Zeichnungen angefertigt werden, die **Rettentheile** enthalten und wo mittelst Vorderschäften, Hebeschäften oder Tringles den Faden die einzelne Bindung gegeben wird. Diejenigen Stellen der Figur nun, welche von den Schlußfaden gebildet werden sollen, sind leer zu lassen und diejenigen Stellen, welche von den Kettenfaden gebildet werden sollen, sind voll zu zeichnen. Bestrachtet man genannte Figur, so wird man dasselbe auch finden.

Neberhaupt ist bei derartigen Zeichnungen zu erwähnen, daß sie fast in berselben Größe auf dem Musterpapiere auszuführen sind, als sie die Größe in der Stizze haben, indem die Hebung einer Platine das Heben von 2, 3, 4-6 Faden neben einander, je nach den Kettentheilen, bewirkt und da bei den gewöhnlichen Ketten- und Schußdichtungen 2, 3, 4-6 Faden dieselbe Breite, ja oft noch mehr Breite, im Stoffe einnehmen, als **ein** Kettensaden auf dem Musterpapiere.

Das Zeichnen solcher Stoffe, welche mit complicirten Harnischstichen angefertigt werden, ist bei der Beschreibung der Vorrichtungsweise der Harnischstiche erwähnt worden, deshalb sieht der Verfasser von weiterer Bemerkung darüber ab.

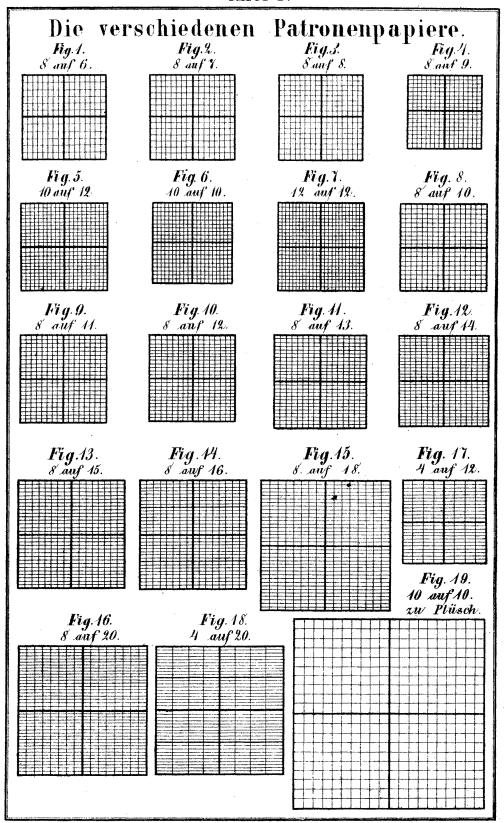
Der Berfasser.

Tabelle

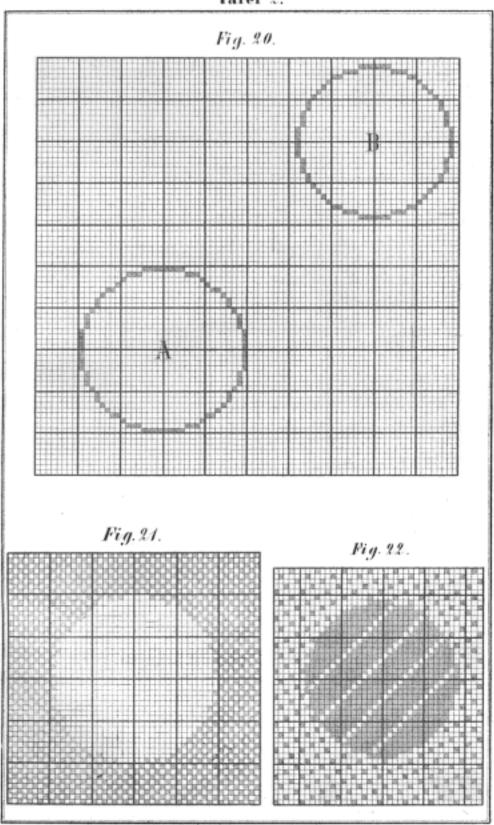
über die verschiedenen Retten- und Schuftbichtungen, zu welchen die Patronenpapiere zu verwenden find.

8 auf 6 und 6 auf 8		8 auf 7 und 7 auf 8		un	6	111	iD	8 au	10	8 a1	ιĎ	ur	ib	u	tb	8 au	ib i	u	ıb	111	tò	111	ıb -	111	ıb	4 au	io i	4 auf	íb
au ift 3		7 aı ift		9 aı ift		12 aı ift			nf 8 du	11 a		12 a		13 a ift		14 a ift			auf S au	16 a		IS a			աք Ց ձա	12 դ ift		20 aı ift	
men bei		verwe b		verwe b		verwo b			nben ei	verw b		verwe be		verw be		verwe be			nden ei	verwe be		verwe be		verw b		verwe be		verive: be	
	20	18	20 3	.23	20 3	24	20	25	20 8	28	20	30	20 3	88	20	35	20	38	20	40	20	45	20	50	20 3	60	20	100	20
1	20 3 27	23 24	20 3 27	18 31	20 3 27	32	20 3 27	16 34	20 3 27	37	20 3 27	41	27	44	27	47	27	51	27	54	27	61	27	68	27	81	27	135	2
1	27	31	27	24	27	28	27	22	27	20	27	18	27	17	27		4	31	4	94	4	01	4	00	4	01	4	100	-4
+	34	30	4 34	38	34	41	34	43	34	47	34	51	34	55	34	60	34	64	34	68	34	77	34	85	34	102		170	3
+	5 34 5	39	5 34 5	81	5 34 5	28	5 34 5	27	5 34 5	25	34 5	23	5 34 5	21	5 34 5	20	5 34 5	18	5 34 5	17	5 34 5		5		5		5		
1	40 6	35	40	45	40 6	48	<b>40</b> 6	50	40	55	40 6	60	40 6	65	40 6	70	40 6	75	40	80	40 6	90	40 6	100	<b>4</b> 0	120	<b>4</b> 0	200	4
┸	40 6	46	40 6	36	40 6	33	40 6	32	40 6	29	40 6	27	40 6	25	40 6	23	40 6	21	40 6	20	40 6	18	40 6	16	40 6				_
	47 47	41 54	47 7	53 42	47	56	47 7 47	59	47 7	65	47	71 32	47 47	76 29	47	82 27	47	88 25	47	94	7	106 21	47	118	47	141	47 7		-
	7 54	47	7 54	61	47 7 54	39 65	7 54	38 68	47 7 54	35	54	81	7 54	88	7 54	95	7	101	47 7 54	24 108	47 7 54	122	47 7 54	19 135	47 7 54	16 162	54		, co-
1	8 54	62	8 54	48	8 54	45	8 54	44	8 54	40	8 54	36	8 54	34	8 54	31	8 54	29	8 54	27	8 54	24	8 54	22	8 54	18	8 54		
,	8 60 9	53	8 60	68	8 60	72	60 9	75	60 9	83	60 9	90	60 9	98	60 9	105	8 60 9	113	8 60	120	60	135	60	150	8 60	180	60		
	60	69	60	53	9 60 9	50	60	48	60	44	60	40	60	37	60	34	60	32	60 9	30	60	27	60 9	24	60 9	20	60 g	П	
1	67 10	59	67 10	75	67 10	80	67 10	84	67 10	92	10	101	67 10	109	67 10	117	67	126	67 10	134		151	67 10	168	67				-
1	67 10 74	77 65	67 10	60	67 10	56 89	67 10	54	67 10 74	100	67 10 74	40 [11	67 10 74	42 120	74	89 130	10 74	139	67 10 74	34 148	10 74	167	64 10 74	185	67 10 74	28	10	$\vdash$	
ŀ	74 11 74	85	74 11 74	83 66	74 11 74	62	11 74	93	74	102 54	74	50	74	46	74	43	11 74	40	11 74	37	11 74	33	74	30	74	25	74	15	7
+	11 80	70	11 80	90	80	96	80	100	80	110	11 80	120	11 80	130	80	140	11 80	150	80	160	80	180	80	200	80	-	11	-	11
7	12 80 12	92	12 80 12	71	80 12	67	80 12	64	80	59	12 80 12	54	80	49	80 12	46	80	43	12 80 12	40	12 80 12	36	80 12	32	80 12	27	80 12	16	8
5	87 13	76	87 13	98	87 13	104	87	109	87	120	20700	131	87 13	141	87 13	152	87 18	163	87 13	174		196	87						-
	87 13	100	87 13	78	87 13	73	87 13	70	87 13	64	87 13	58	87 13	54	87 13	50	87 13	46	87 13	44	87 13	39	87 13	35	87 13	29	87 13	18	81
- 1	94 14	82	94 14	106	94 14	113	94	118	94	129	94	141	94	153	94	165	94	176	14	188	94						94	-	
$\perp$	94 14 00	108 88	94	112	94	78 120	94 14	76 125	94 14	69	94 14	63 150	94 14 100	58	94 11	54 175	94 14 100	51 188	94 14 100	47 200	94 11 100	42	94 14	38	94	32	14	19	9
⅃	15	115	100 15 100	113 89	100 15 100	84	100	80	100	138 73	15	67	100	163 62	100	58	100	54	100	ļ.,	100	45	100	40	100	34	100	20	10
) 1	15 07	94	107	120	107	128	15 107	134	107	147	107	161	107	174	107	187	15 107	200	107	<del> </del>	15		15		15		15		
3 1	07 16	123	16 107 16	96	16 107 16	90	107	86	107 16	78	16 107 16	72	16 107 16	66	107 16	62	16 107 16	58	107	54	107	48	107	43	107	36	107	22	10
5 1		100	114	128	114	137	114	143	114	157	114	171	114 17	185	114	200	114				Karing S								-23
ł	17		114	102	114	95	114 17	92	114 17	84	114	76	114	71	114	66	114	61	114 17	57	114	51	114	46	114	38	114 17	23	11
1	18	105 137	120 18 120	135	120	144	120 18 120	150 96	120 18 120	165	120 18 120	180	120 18 120	195	120 18 120	69	120	64	120	60	120	54	120	48	120	40	120	24	12
	18	111	120 18 127	107 143	120 18 127	152	127	159	18	175	127	191	18 127	14	18	03	18	64	18	- 00	18	94	18	100	18	40	18	24	1
9 1	19 27	145	19		127	<u> </u>	19 127	102	19 127	93	19 127	85	19 127	79	127	73	127	68	127	64	127	57	127	51	127	43	127	26	12
	19 34 20	117	134	151	19 134 20	161	19 134 20	168	19 134 20	184	19 134 20	200	134 20		19		19		19	-	19		19	ļ	10	-	19		1
9		153	1	120		112		108	134	98.	134	90	134 20	.83	134 20	77	134	72	134	67	134	60	134	54	134	45	134	27	18
- 1	21	J	21	158	21		21		21	1	140 21	•				1						1				L.	140		L
7	21	160 129	21	124 165	21	\$	140	1	140 21 147	102	140	94	140 21	j 87	140	80	140	75	140 21	70	140 21	63	21	56	140 21	47	140 21	28	14
6 1	22 47	168	22 147	131	147 22 147	123	147		147	107	147	98	147	91	147	84	147	79	147	74	147	66	147	59	147	49	147	30	
- 1	22		160		22 160	192	22	200	160	-	22	-	22	<u> </u>	32	-	53	-	22		22		22	į	22		- 22	h	1
+	24	183	160 24	142	160 24	134	160 24	128	160 24	117	160	107	160 24	99	160	92	160	86	160	80	160	72	160 24	64	160	54	160·	32	16
	74 26	152	174 26	196	ALC: YES	-	A 7700	Ī											•		I			-					
1			26	155	174 26	145	174 26	139	174 26	127	174 26	116	174 26	108	174 26	100	174 26	93	174 26	87	174 26	77	174 26	70	174 26	58	174 26	35	1
	28	164	187 28	160	187	156	187	150	187	120	187	195	187	115	187	107	187	100	187	94	187	84	187	75	187	63	187	38	1:
0 5	200	175	200	100	78 101	1.00	28	130	28	130	28	120	28	110	28	1	28	-	28	1	28	-	28	-	28	1	28		f
-{	30	-	30.	178	200	167		160		145	200	133	200	123	200	114	200	107	200	100		89	200	80		67	200	40	
1	214 32	187	214	1	30	-	30	-	30	†-	30		100	1	00	1-	30	<del> </del>	90	1	30	1	30	1	80	1	T 25	1	
1			32	190	214	178	214	171	214	156	214 82	143	214 32	132	214	122	214 82	114	214	107	214 32	96	214 52	86	214 32	72	214 32	43	2
30	240 36						T																L						Ĺ
					30000	200	240 86	192	240	175	240 36	160	240	148	240 36	137	240 36	128	240 36	120	240	107	240 36	96	240 36	80	240 36	48	2
00	267 40	-	ļ	-	-	-	-	<u> </u>	-	194	267	178	267	164	267	153	267	142	267	134	267	119	267	107	267	89	267	54	20
		<u>L</u>		1	1	<u> </u> 	<u> </u>	1			40	11	40	ê	40	1	40	1	40	<u> </u>	40	1	40	1	40	1	40	1	4

Tafel 1.



Tafel 2.



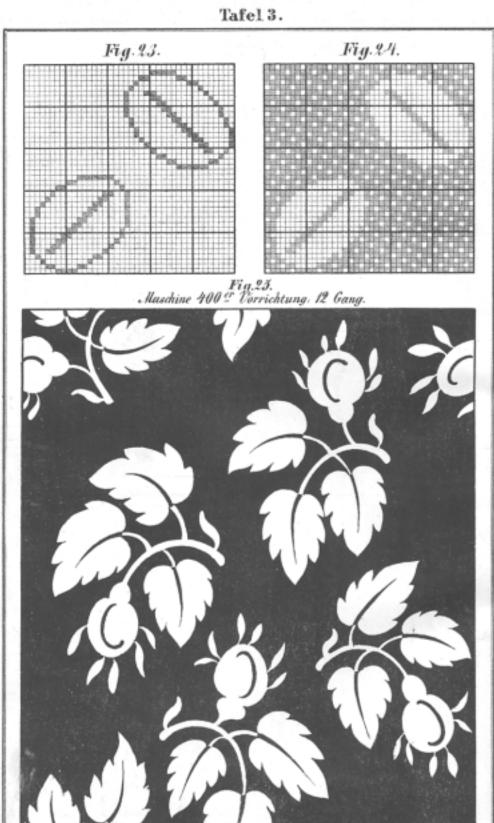


Fig. 26. Maschine 100 & Harnischhöhe. 12 Gang

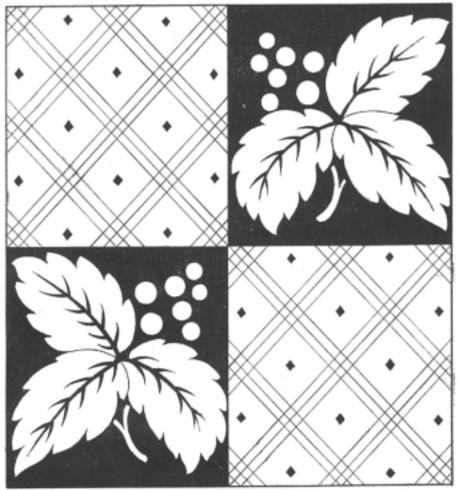
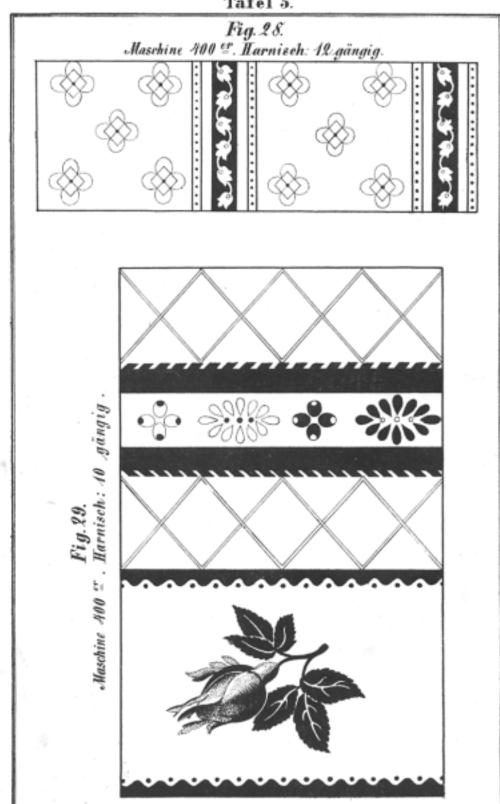
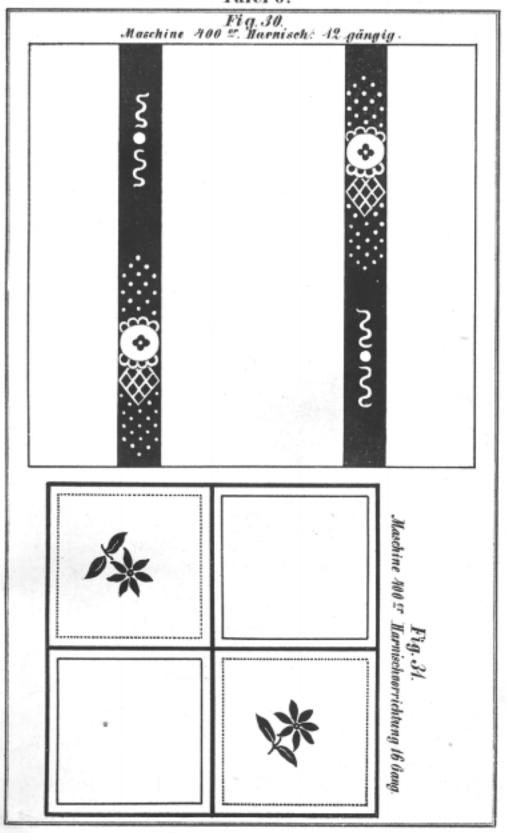


Fig. 27. Maschine: 400 & Harnisch: 12 gängig.





Tafel 6.



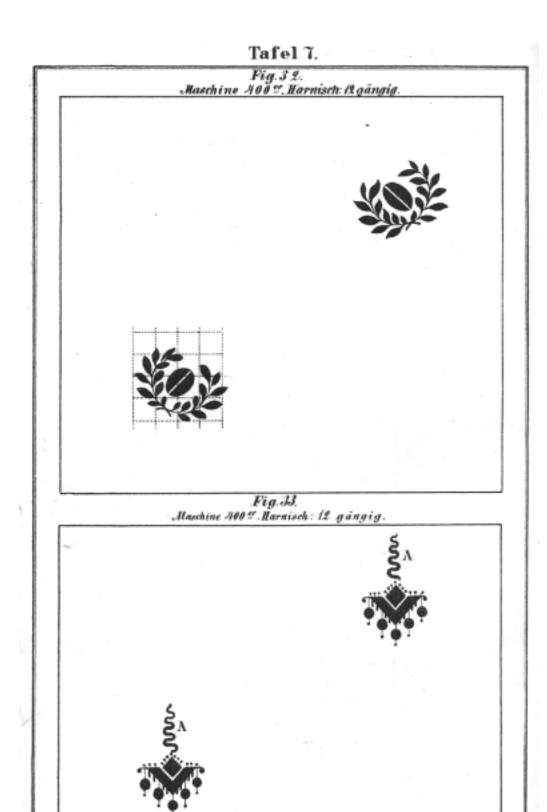


Fig. 34. Maschine 100 Marnisch: 12 gängig.

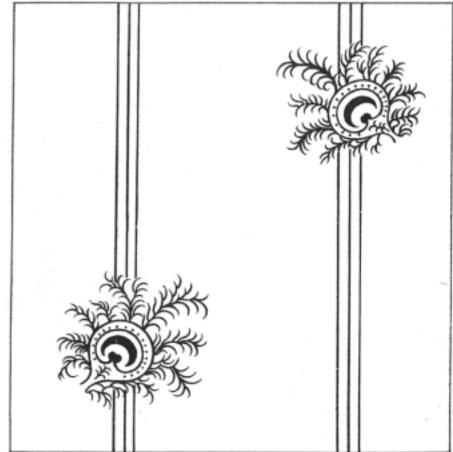
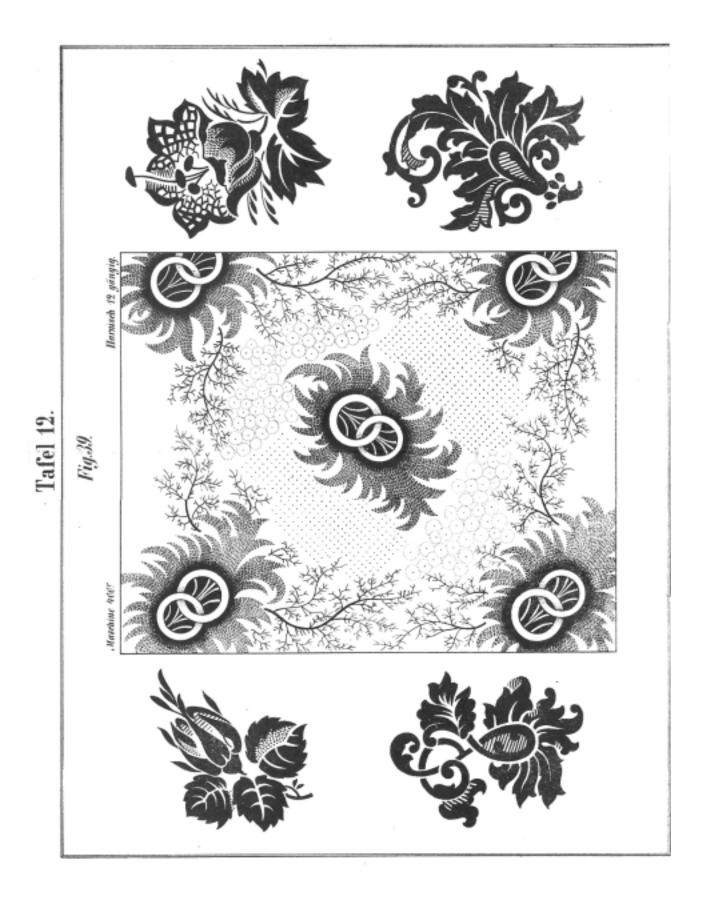


Fig. 35. Maschine 400°. Harnisch:12 gängig.

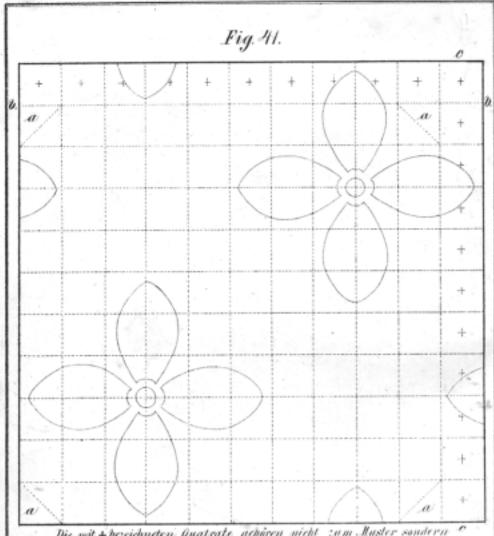




Double-page spread reduced to 75% and rotated  $90^\circ$  to fit on page.



Taf. 13.



Die mit + bezeichneten Quatrate gehören nicht zum Muster sondern er sind blos der Föttständigkeit der Figur wegen gezeichnet . Fig. 44.



Fig. 43.



Taf. 14.

Fig.42.

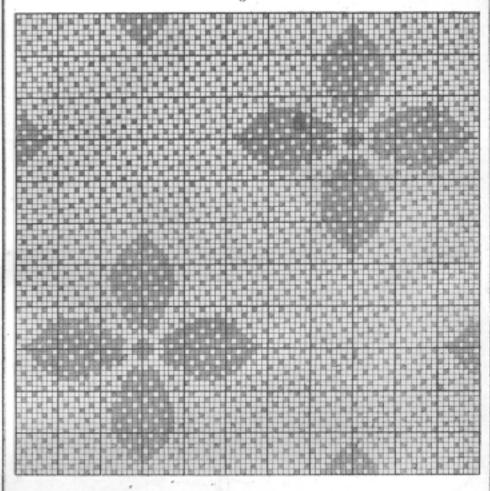
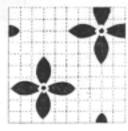
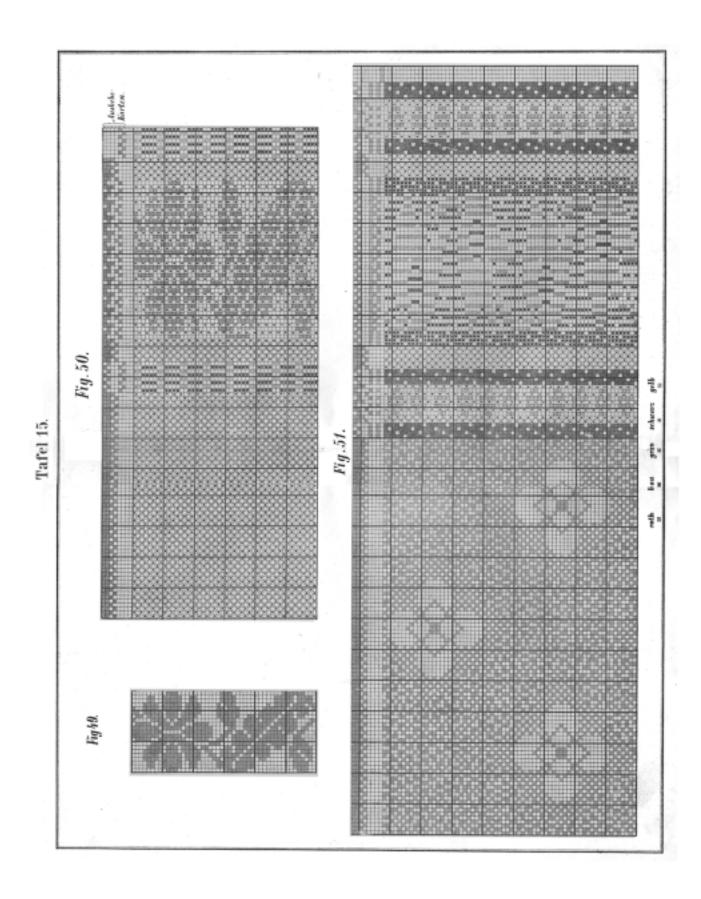
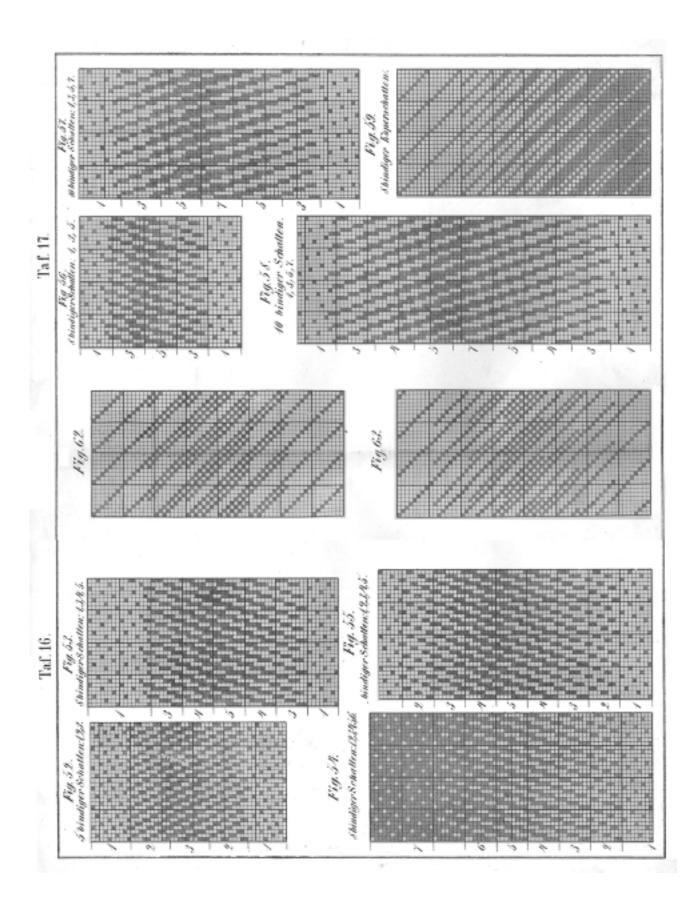


Fig. 40



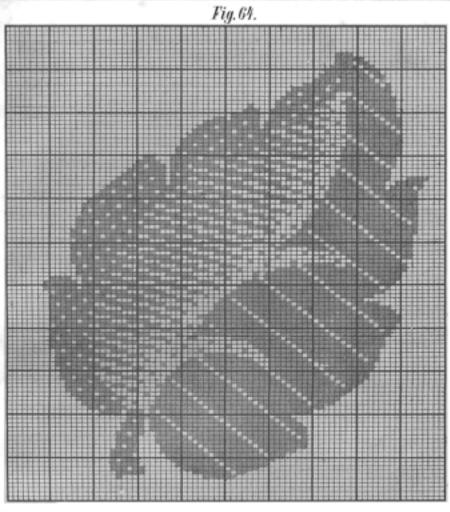


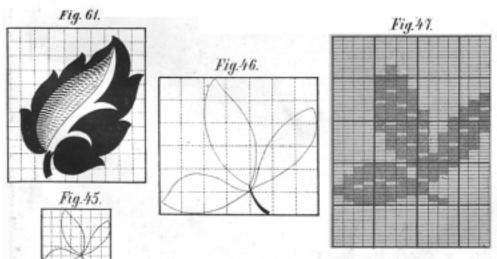


Double-page spread reduced to 75% and rotated  $90^\circ$  to fit on page.

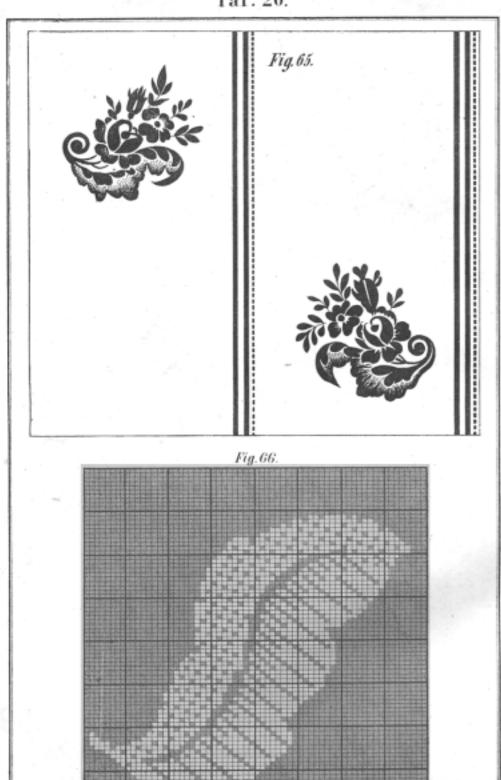
Tafel 18. Fig. 60. Fig 48.

Tafel 19.





Taf. 20.

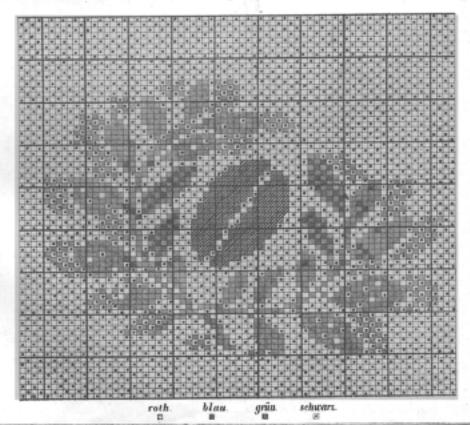


Taf. 21.

Fig. 67.



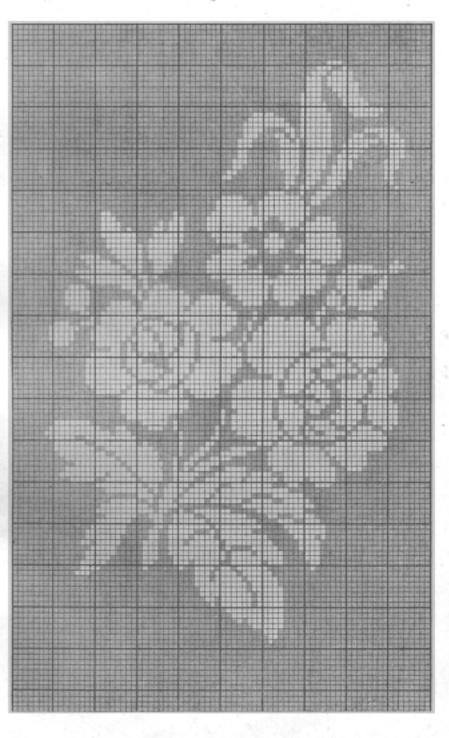
Fig. 68.



Taf. 22. Fig. 69.

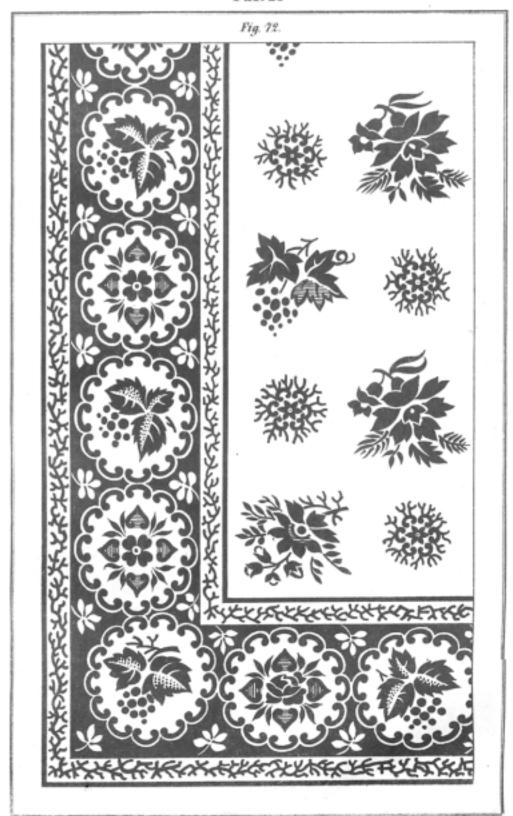
Taf. 23.

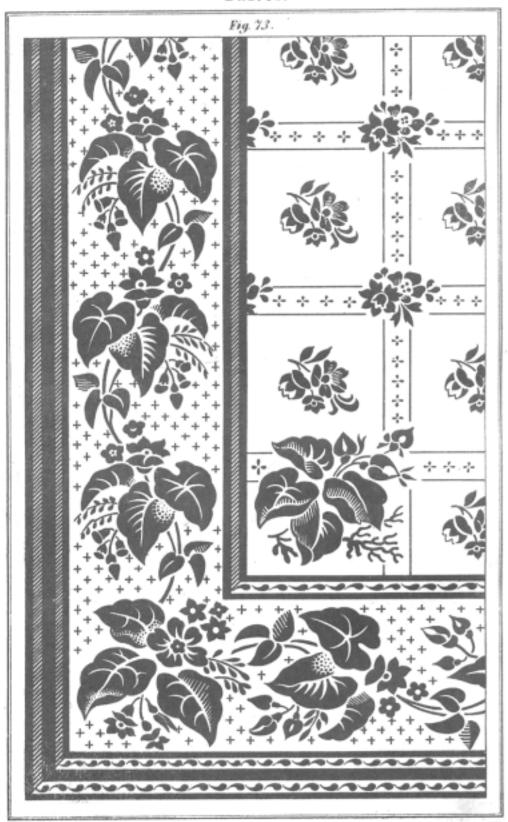
Fig. 70.



Taf. 24







Taf. 27.



Tafel 28.



Tafel 29. Fig. 76.



Tafe1 30.



Tafel 31. Fig. 78.



Tafel 32.



Tafel 33.



Tafel 34.



Tafel 35.

